



LUNA2000-(5-30)-S0

Manuel d'utilisation

Édition 01

Date 2020-11-20

Copyright © Huawei Technologies Co., Ltd. 2020. Tous droits réservés.

Aucune partie de ce document ne peut être reproduite ou transmise sous aucune forme ou par quelque manière que ce soit sans le consentement écrit préalable de Huawei Technologies Co., Ltd.

Marques et autorisations



HUAWEI et les autres marques déposées de Huawei sont des marques déposées de Huawei Technologies Co., Ltd. Toutes les autres marques et marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Avis

Les produits, services et fonctionnalités achetés sont stipulés dans le contrat établi entre Huawei et le client. Tous les éléments des produits, services et fonctionnalités décrits dans ce document n'entrent pas nécessairement dans le cadre d'achat ou d'utilisation. Sauf mention contraire dans le contrat, toutes les informations et recommandations contenues dans ce document sont fournies telles quelles, sans garantie ni représentation d'aucune sorte, expresses ou implicites.

Les informations contenues dans le présent document peuvent être modifiées sans préavis. La préparation de ce manuel a reçu toute l'attention requise pour assurer l'exactitude de son contenu, mais l'ensemble des déclarations, informations et recommandations qu'il contient ne saurait constituer une quelconque garantie, directe ou indirecte.

Huawei Technologies Co., Ltd.

Adresse : Huawei Industrial Base
Bantian, Longgang
Shenzhen 518129
People's Republic of China

Site internet : <https://e.huawei.com>

À propos de ce document

Objet

Ce document décrit la batterie LUNA2000 : présentation, scénarios d'utilisation, installation et mise en service, maintenance du système et spécifications techniques. La batterie LUNA2000 est constituée d'un module de contrôle de l'alimentation LUNA2000-5KW-C0 et de modules d'extension de batterie LUNA2000-5-E0.




Public visé



Ce document est destiné au public suivant :

- Ingénieurs commerciaux
- Ingénieurs système
- Ingénieurs du support technique

Conventions relatives aux symboles

Les symboles utilisés dans ce document ont les significations suivantes.

Symbole	Description
	Indique un danger présentant un niveau de risque élevé qui, en l'absence de précautions suffisantes, pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.
	Indique un danger présentant un niveau de risque modéré qui, en l'absence de précautions suffisantes, pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.
	Indique un danger présentant un faible niveau de risque qui, en l'absence de précautions suffisantes, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.

Symbole	Description
 AVIS	Indique une information d'avertissement concernant la sécurité d'un appareil ou d'un environnement qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des dommages matériels, une perte de données, une détérioration des performances ou des résultats imprévus. Le symbole AVIS concerne des précautions non liées aux blessures corporelles.
 REMARQUE	Vient s'ajouter aux informations importantes dans le texte principal. Le symbole REMARQUE concerne des précautions non liées aux blessures corporelles, aux dommages matériels et à la détérioration de l'environnement.

Historique des modifications

Les modifications apportées aux différentes éditions du présent document sont cumulatives. L'édition la plus récente du document contient toutes les modifications apportées aux éditions précédentes.

Édition 01 (20/11/2020)

Cette édition est la première version officielle.

Sommaire

À propos de ce document.....	ii
1 Précautions de sécurité.....	1
1.1 Sécurité générale.....	1
1.2 Conditions requises pour le personnel.....	3
1.3 Sécurité électrique.....	4
1.4 Exigences relatives à l'environnement d'installation.....	5
1.5 Exigences relatives au transport.....	6
1.6 Sécurité mécanique.....	7
1.7 Mise en service.....	8
1.8 Maintenance et remplacement.....	8
2 Présentation du produit.....	10
2.1 Vue d'ensemble.....	10
2.2 Apparence.....	13
2.3 Description des étiquettes.....	15
2.4 Caractéristiques.....	17
2.5 Mode de fonctionnement.....	18
3 Scénarios d'utilisation et réglages.....	20
3.1 ESS raccordé au réseau.....	20
3.1.1 Mise en réseau ESS raccordé au réseau.....	20
3.1.2 Réglage du mode ESS raccordé au réseau.....	24
3.2 ESS raccordé au réseau et hors réseau.....	29
3.2.1 Mise en réseau ESS raccordé au réseau et hors réseau.....	29
3.2.2 Réglage du mode ESS raccordé au réseau et hors réseau.....	33
3.3 ESS hors réseau pur.....	34
3.3.1 Mise en réseau ESS hors réseau pur.....	34
3.3.2 Réglage du mode ESS hors réseau pur.....	35
4 Installation du système.....	37
4.1 Vérification avant l'installation.....	37
4.2 Préparation des outils et des instruments.....	37
4.3 Détermination de la position d'installation.....	39
4.4 Installation des équipements.....	40
4.4.1 Installation au sol.....	40

4.4.2 Installation murale.....	45
5 Raccordement électrique.....	49
5.1 Préparation des câbles.....	50
5.2 Connexions électriques internes de la batterie.....	51
5.2.1 Installation d'un câble de mise à la terre interne.....	51
5.2.2 Installation des bornes CC internes.....	52
5.2.3 Branchement des câbles de signal internes.....	53
5.3 Connexions électriques externes de la batterie.....	54
5.3.1 Installation d'un câble PE.....	55
5.3.2 Installation des câbles d'alimentation d'entrée CC.....	57
5.3.3 Branchement du câble de signal.....	58
5.4 (Optionnel) Batteries en cascade.....	61
5.5 Installation du cache.....	63
6 Mise en service du système.....	65
6.1 Vérification avant la mise sous tension.....	65
6.2 Mise sous tension du système.....	66
6.3 Mise en service de la batterie.....	67
6.3.1 Déploiement de la batterie.....	67
6.3.2 Contrôle du stockage d'énergie.....	68
6.3.3 Recherche de l'état de la batterie.....	71
6.3.4 Maintenance et mise à niveau de la batterie.....	71
7 Maintenance du système.....	74
7.1 Extinction du système.....	74
7.2 Maintenance routinière.....	74
7.3 Dépannage.....	75
7.4 Stockage et recharge de la batterie.....	86
8 Caractéristiques techniques.....	92
8.1 LUNA2000-5KW-C0.....	92
8.2 LUNA2000-5-E0.....	93
9 Questions fréquentes.....	94
9.1 Comment remplacer un fusible ?.....	94
A Acronymes et abréviations.....	96

1 Précautions de sécurité

1.1 Sécurité générale

Déclaration

Avant d'installer, d'utiliser et d'entretenir l'équipement, lisez le présent document et respectez les instructions relatives à la sécurité apposées sur l'équipement et dans le présent document.

Les mentions « AVIS », « AVERTISSEMENT » et « DANGER » dans le présent document ne constituent pas l'intégralité des instructions de sécurité. Elles sont uniquement fournies en complément des instructions de sécurité. Huawei décline toute responsabilité relative aux conséquences d'un non-respect des exigences de sécurité générales et des normes de sécurité liées à la conception, à la production et à l'utilisation.

Assurez-vous que l'équipement est utilisé dans des environnements conformes à ses spécifications de conception. Dans le cas contraire, l'équipement pourrait devenir défectueux et son mauvais fonctionnement, les dommages aux composants, les blessures corporelles et les dommages matériels ne sont pas couverts par la garantie.

Conformez-vous aux lois et réglementations locales lorsque vous installez, utilisez ou entretenez l'équipement. Les précautions de sécurité du présent document sont fournies uniquement en complément des lois et réglementations locales.

Huawei décline toute responsabilité dans les cas suivants :

- Utilisation en dehors des conditions indiquées dans le présent document
- Installation ou utilisation dans des environnements non spécifiés dans les normes internationales ou nationales connexes
- Modifications non autorisées du produit ou du code logiciel, ou retrait du produit
- Non-respect des instructions d'utilisation et des consignes de sécurité inscrites sur le produit et dans le présent document
- Endommagement de l'équipement résultant d'un cas de force majeure (ex. : séisme, incendie, orage)
- Dommages causés par le client lors du transport
- Dommages causés par des conditions de stockage non conformes aux exigences définies dans les documents connexes

Exigences générales



Ne procédez pas à l'installation lorsque le courant est branché.

- N'installez pas, ne manipulez pas et n'utilisez pas l'équipement et les câbles extérieurs (notamment ne pas déplacer l'équipement, manipuler l'équipement et les câbles, insérer les connecteurs dans les ports de signal raccordés aux installations extérieures ou retirer ces connecteurs, travailler en hauteur, effectuer une installation à l'extérieur) dans des conditions météorologiques difficiles, c'est-à-dire par temps de pluie, d'orage, de neige, de vent de force 6 ou plus, etc.
- Après avoir installé l'équipement, retirez les matériaux d'emballage (cartons, mousse, sachets plastiques, attaches de câble, etc.) de la zone de l'équipement.
- En cas d'incendie, quittez immédiatement le bâtiment ou le local des équipements et activez la sonnerie d'alarme incendie ou appelez les services d'urgence. Ne pénétrez pas dans le bâtiment en cas d'incendie.
- N'endommagez pas, n'ocultez pas et ne gribouillez pas sur les étiquettes d'avertissement apposées sur l'appareil.
- Utilisez des outils pour serrer les vis lors de l'installation de l'équipement.
- Étudiez le fonctionnement et les composants d'un système d'alimentation PV raccordé au réseau et les normes locales correspondantes.
- Repeignez toutes les éraflures causées lors du transport ou de l'installation dès que possible. Un équipement présentant des éraflures ne doit pas être exposé à un environnement extérieur de manière prolongée.
- N'ouvrez pas le panneau hôte de l'équipement.
- Sans autorisation du fabricant, ne modifiez pas la structure interne ni la procédure d'installation de l'équipement.
- Assurez-vous que les composants des bornes de batterie n'ont pas été endommagés pendant le transport. Ne soulevez pas et ne déplacez pas les batteries en les tenant par les boulons des bornes de batterie.

Sécurité personnelle

- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) lors des opérations. S'il existe une probabilité de blessures corporelles ou d'endommagement de l'équipement, arrêtez immédiatement les opérations sur l'équipement, en avisez le superviseur et prenez les mesures de protection appropriées.
- Utilisez les outils correctement pour éviter toute blessure ou tout endommagement de l'équipement.
- Ne touchez pas l'équipement sous tension, car le boîtier est très chaud.
- Pour garantir la sécurité du personnel et l'utilisation normale de l'équipement, ce dernier doit être correctement mis à la terre avant de l'utiliser.
- Lorsqu'une batterie est défectueuse, la température peut dépasser le seuil de brûlure de la surface de contact. Évitez donc de toucher la batterie.
- Ne démontez pas et n'endommagez pas la batterie. L'électrolyte qu'elle contient est nocif pour la peau et les yeux. Évitez tout contact avec l'électrolyte.

- Ne posez pas d'objets sans lien avec l'équipement sur l'équipement et n'en insérez d'aucune façon dans l'équipement.
- N'entreposez pas de matières inflammables à proximité de l'équipement.
- Pour éviter les explosions et les blessures corporelles, ne placez pas les batteries dans des flammes.
- Ne plongez pas le module de batterie dans de l'eau ou dans d'autres liquides.
- Ne court-circuitez pas les bornes de câblage des batteries. Les courts-circuits peuvent provoquer des incendies.
- Les batteries peuvent provoquer des décharges électriques et des courants de court-circuit élevés. Pendant l'utilisation de la batterie, faites attention aux points suivants :
 - (a) Retirez tout objet métallique de votre personne (montre, bagues, etc.).
 - (b) Utilisez des outils à poignées isolantes.
 - (c) Portez des gants et des bottes en caoutchouc.
 - (d) Ne posez aucun outil ou pièce métallique sur les batteries.
 - (e) Avant de connecter ou de déconnecter les bornes de batterie, déconnectez l'alimentation électrique en charge.
 - (f) Vérifiez si les batteries ont été mises à la terre par accident. Si c'est le cas, retirez l'alimentation électrique de la terre. Toucher n'importe quelle partie d'une batterie mise à la terre peut provoquer une décharge électrique. Retirer ces points de mise à la terre lors de l'installation et de la maintenance peut réduire le risque de décharges électriques.
- N'utilisez pas d'eau pour nettoyer les composants à l'intérieur ou à l'extérieur d'une armoire.
- Ne montez pas, ne vous asseyez pas et ne vous appuyez pas sur le dessus de l'équipement.
- N'endommagez pas les modules de l'équipement.

1.2 Conditions requises pour le personnel

- Le personnel prévu pour installer et entretenir l'équipement Huawei devra recevoir une formation complète, comprendre toutes les précautions de sécurité nécessaires et être capable d'effectuer correctement toutes les opérations.
- Seul le personnel formé et qualifié est autorisé à installer, faire fonctionner et entretenir l'équipement.
- Seul le personnel qualifié est autorisé à enlever tous les équipements de sécurité et inspecter l'équipement.
- Le personnel qui fait fonctionner l'équipement, y compris les opérateurs, le personnel formé et les professionnels, devraient posséder les qualifications exigées par la législation locale et nationale dans des opérations spéciales telles que les opérations à haute tension, le travail en hauteur et les opérations impliquant des équipements spéciaux.
- Seul le personnel certifié ou autorisé peut remplacer l'équipement ou les composants (y compris les logiciels).

REMARQUE

- Professionnels : personnel qui est formé ou qui possède une expérience dans le fonctionnement des équipements et qui travaille à l'écart des sources et du degré de danger potentiellement présent dans l'équipement d'installation, d'utilisation et de maintenance
- Personnel qualifié : personnel qui est techniquement formé, qui possède l'expérience requise, qui est conscient des dangers possibles auquel il fait face dans certaines opérations, et qui est capable de prendre des mesures de protection afin de réduire au minimum les dangers auxquels lui-même et d'autres personnes sont potentiellement exposés
- Opérateurs : personnel chargé des opérations susceptible d'être en contact avec l'équipement, à l'exception du personnel formé et des professionnels

1.3 Sécurité électrique

Exigences de mise à la terre

- Pour les équipements nécessitant une mise à la terre, installez le câble de mise à la terre de protection (PE) en premier lors de l'installation de l'équipement et retirez-le en dernier lors de la désinstallation de l'équipement.
- N'endommagez pas le conducteur de terre.
- N'utilisez pas l'équipement en l'absence d'un conducteur de terre correctement installé.
- Assurez-vous que l'équipement est raccordé à la terre de protection en permanence. Avant d'utiliser l'équipement, vérifiez ses raccordements électriques pour vous assurer qu'il est correctement relié à la terre.

Exigences générales

DANGER

Avant de raccorder les câbles, vérifiez que l'équipement est intact. Si ce n'est pas le cas, il y a un risque d'électrocution.

-
- Assurez-vous que tous les raccordements électriques respectent les normes électriques locales.
 - Avant d'utiliser l'équipement en mode de connexion au réseau électrique, obtenez l'accord de votre fournisseur d'électricité local.
 - Assurez-vous que les câbles que vous avez préparés sont conformes aux réglementations locales.
 - Utilisez des outils spéciaux isolés lorsque vous effectuez des opérations à haute tension.

Opération CC

DANGER

Ne connectez/déconnectez pas les câbles d'alimentation lorsque l'équipement est sous tension. Un contact transitoire entre le fil central du câble d'alimentation et le conducteur génère des arcs électriques ou des étincelles qui peuvent causer un incendie ou des blessures corporelles.

- Avant de raccorder les câbles, coupez le disjoncteur de l'équipement en amont afin de couper l'alimentation électrique si des personnes risquent de toucher des composants sous tension.
- Avant de connecter un câble d'alimentation, vérifiez que l'étiquette du câble d'alimentation est correcte.
- Si l'équipement dispose de plusieurs entrées, déconnectez-les toutes avant d'utiliser l'équipement.

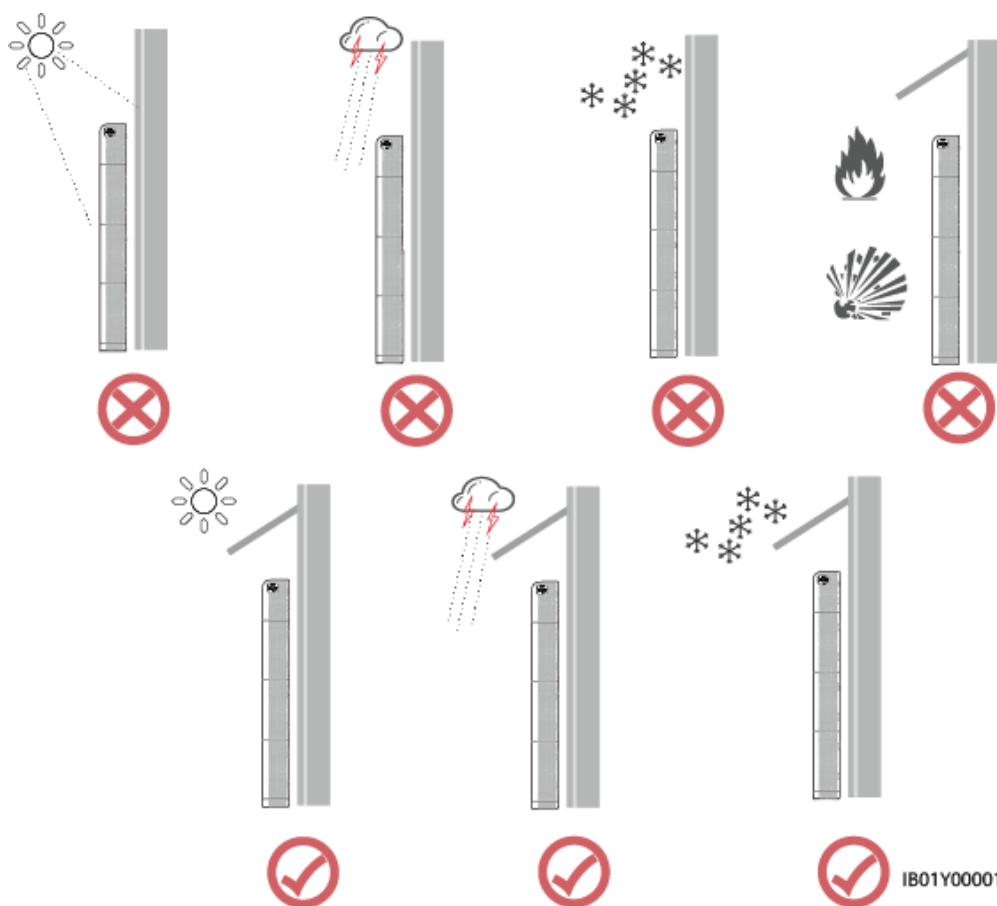
Exigences en matière de câblage

- Lors de l'acheminement des câbles, assurez-vous qu'une distance d'au moins 30 mm sépare les câbles des composants ou zones émettant de la chaleur. Cela évite d'endommager la couche d'isolation des câbles.
- Attachez les câbles de même type ensemble. Lorsque vous acheminez des câbles de différents types, veillez à ce qu'ils soient espacés d'au moins 30 mm.
- Vérifiez que les câbles utilisés sur le système d'alimentation PV raccordé au réseau sont correctement raccordés, isolés et conformes aux spécifications.

1.4 Exigences relatives à l'environnement d'installation

- Installez la batterie dans un environnement sec et bien ventilé pour assurer une bonne dissipation thermique.
- Il est conseillé d'installer la batterie dans un endroit abrité ou d'installer un auvent au-dessus d'elle.
- Installez la batterie dans un environnement propre, à l'abri des radiations infrarouges puissantes, des solvants organiques et des gaz corrosifs. Évitez l'exposition directe de la batterie à la lumière du soleil et à l'eau.
- L'emplacement d'installation ne doit pas se situer à proximité de source de flammes.
- Les enfants ne sont pas autorisés à s'approcher de l'emplacement de l'installation.
- L'emplacement de l'installation ne doit pas se situer à proximité de sources d'eau (robinets, canalisations, arroseurs automatiques) pour éviter les infiltrations d'eau.
- La batterie doit être posée sur une surface de support solide et plane.
- Ne placez aucun matériau inflammable ou explosif à proximité de la batterie.
- Afin d'éviter les incendies causés par les hautes températures, assurez-vous que les fentes d'aération ou le système de dissipation thermique ne sont pas obstrués lorsque la batterie est en fonctionnement.
- N'exposez pas la batterie à de la fumée ou à des gaz inflammables ou explosifs. N'effectuez aucune opération sur la batterie dans un environnement de ce type.
- Le site du système de batterie doit être équipé de matériel de lutte contre les incendies spécialisé (extincteurs à poudre, sable incendie, etc.).

Figure 1-1 Environnement d'installation



ATTENTION

La durée de fonctionnement et de service de la batterie dépend de la température de fonctionnement. Installez la batterie à une température égale à la température ambiante ou dans un meilleur environnement. La température de fonctionnement recommandée se situe entre 15 °C et 30 °C.

1.5 Exigences relatives au transport

Le produit a obtenu les certifications UN38.3 (UN38.3 : Section 38.3 de la sixième édition révisée des Recommandations relatives au transport des marchandises dangereuses du Manuel d'épreuves et critères) et SN/T 0370.2-2009 (Part 2 : Performance Test of the Rules for the Inspection of Packaging for Exporting Dangerous Goods) [Règles relatives à l'inspection des emballages pour l'exportation de marchandises dangereuses, partie 2 : Test de performances]. Ce produit appartient à la classe 9 des marchandises dangereuses.

Ce produit peut être livré directement sur le site et transporté par voie terrestre ou maritime. L'emballage doit être sécurisé pour le transport, doit se conformer aux normes chinoises et doit comporter des avertissements de type « antichocs » et « prévention de l'humidité ». Les facteurs environnementaux externes (température, transport, stockage, etc.) pouvant avoir une influence, les spécifications du produit à la date de livraison font foi.

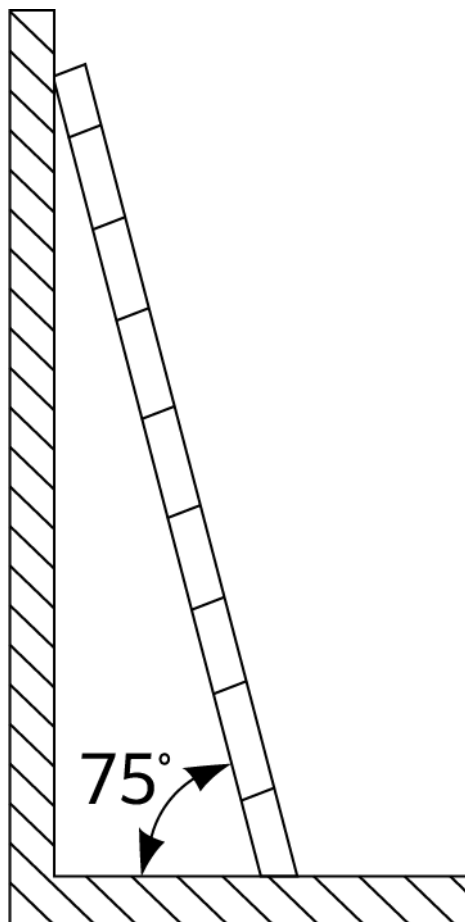
Protégez l'emballage contenant le produit contre les situations suivantes :

- pluie, neige, immersion dans l'eau ;
- chute ou impact mécanique ;
- placement à l'envers ou penché.

1.6 Sécurité mécanique

Utilisation des échelles

- Utilisez des échelles en fibre de verre ou en bois lorsque vous avez besoin d'effectuer des travaux sous tension en hauteur.
- Lorsqu'un escabeau est utilisé, assurez-vous que le cordage est correctement arrimé et que l'échelle est maintenue fermement.
- Avant d'utiliser une échelle, vérifiez que celle-ci est intacte et confirmez sa capacité portante. Ne la surchargez pas.
- Assurez-vous que l'extrémité la plus large de l'échelle se trouve au sol, ou que des mesures de protection ont été prises au niveau du sol afin d'empêcher tout glissement de l'échelle.
- Assurez-vous que l'échelle est correctement positionnée. L'angle recommandé pour une échelle positionnée contre le plancher est de 75 degrés, tel qu'illustré dans la figure suivante. Une règle angulaire peut être utilisée pour mesurer l'angle.



PI02SC0008

- Au moment de gravir une échelle, prenez les précautions suivantes pour réduire les risques et assurer la sécurité :
 - Gardez votre corps le plus stable possible.
 - Ne montez pas plus haut que le quatrième barreau de l'échelle à partir du haut.
 - Assurez-vous que le centre de gravité de votre corps demeure à l'intérieur des pieds de l'échelle.

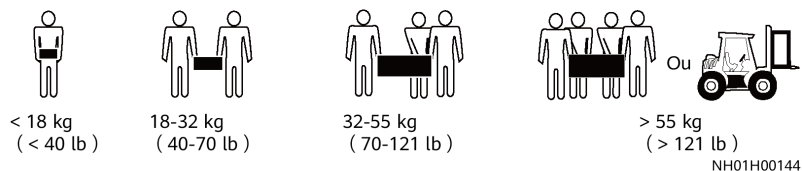
Perçage de trous

Lorsque vous percez des trous dans le mur ou le plancher, observez les précautions de sécurité suivantes :

- Portez des lunettes et des gants de protection lorsque vous percez des trous.
- Lorsque vous percez des trous, protégez l'équipement contre les copeaux. Après le perçage, nettoyez les copeaux qui se sont accumulés à l'intérieur ou à l'extérieur de l'équipement.

Déplacement d'objets lourds

- Soyez prudents afin d'éviter les blessures lorsque vous déplacez des objets lourds.



- Lors du déplacement de l'équipement à la main, portez des gants de protection pour éviter de vous blesser.

1.7 Mise en service

Lors de la première mise sous tension de l'équipement, assurez-vous que le personnel professionnel règle les paramètres correctement. Un mauvais réglage des paramètres peut causer des incohérences vis-à-vis de la certification locale et avoir un impact sur le fonctionnement normal de l'équipement.

1.8 Maintenance et remplacement

DANGER

La haute tension générée par l'équipement durant son fonctionnement peut provoquer une décharge électrique potentiellement mortelle, des blessures graves ou des dommages matériels importants. Avant toute opération de maintenance, mettez l'équipement hors tension et respectez rigoureusement les consignes de sécurité décrites dans le présent document et dans tout autre document pertinent.

- Pour effectuer la maintenance de l'équipement, assurez-vous de bien connaître les informations fournies dans le présent document et de disposer des outils et équipements de test adéquats.

- Avant de procéder à la maintenance de l'équipement, mettez-le hors tension et suivez les instructions figurant sur l'étiquette de décharge différée pour vous assurer que l'équipement est bien hors tension.
- Pour empêcher tout accès non autorisé au site de maintenance, placez des signaux d'alarme ou des barrières provisoires.
- Si l'équipement est défectueux, contactez votre fournisseur.
- L'équipement ne peut être mis sous tension qu'une fois tous les problèmes résolus. Dans le cas contraire, les problèmes pourraient s'intensifier et l'appareil pourrait subir des dommages.
- N'ouvrez pas le cache sans autorisation. Sinon, cela risquerait d'entraîner des décharges électriques et les problèmes qui en résulteraient ne seraient pas couverts par la garantie.
- Le personnel chargé de l'installation, de la maintenance et le personnel de l'assistance technique doivent être formés pour utiliser et entretenir l'équipement correctement et en toute sécurité et pour prendre des mesures de précaution complètes, et être équipés de protections.
- Avant de déplacer ou de reconnecter l'équipement, désactivez l'interrupteur principal, déconnectez les batteries et attendez cinq minutes que l'équipement se mette hors tension. Avant de procéder à la maintenance de l'équipement, vérifiez qu'une tension dangereuse ne persiste pas dans le bus CC ou les composants à entretenir à l'aide d'un multimètre.
- La maintenance de la batterie doit être effectuée ou surveillée par un membre du personnel qui connaît les batteries et les précautions à prendre.
- Lors du remplacement des batteries, remplacez-les par des batteries ou des chaînes de batteries du même type.
- Retirez tous les outils et toutes les pièces de l'équipement une fois la maintenance terminée.
- Si l'équipement n'est pas utilisé pendant une longue période, stockez et rechargez les batteries conformément aux instructions énoncées dans le présent document.

2 Présentation du produit

2.1 Vue d'ensemble

Fonction

La batterie LUNA2000 est constituée d'un module de contrôle de l'alimentation et de modules d'extension de batterie. Elle permet de stocker et de libérer de l'énergie électrique en fonction des besoins du système de gestion des onduleurs. Les ports d'entrée et de sortie de la batterie LUNA2000 sont des ports à courant continu à haute tension.

- Charge de la batterie : le module de contrôle de l'alimentation se connecte aux bornes de batterie (BAT+ et BAT-) de l'onduleur. Le module de contrôle de l'alimentation, contrôlé par l'onduleur, charge les batteries et stocke le surplus d'énergie PV dans les batteries.
- Décharge de la batterie : lorsqu'il n'y a pas assez d'énergie PV pour alimenter les charges, le système contrôle les batteries pour alimenter les charges. L'énergie de la batterie est envoyée aux charges via l'onduleur.

Modèle

- Modèle du module de contrôle de l'alimentation dans la batterie LUNA2000 : LUNA2000-5KW-C0

Figure 2-1 Numéro du modèle

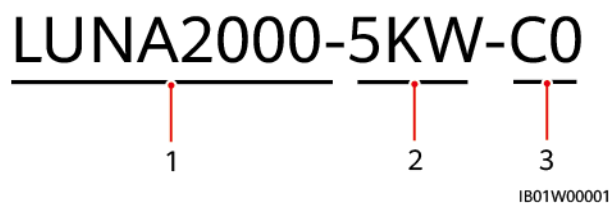


Tableau 2-1 Description du modèle

N°	Signification	Valeur
1	Produit	LUNA2000 : batterie LUNA2000

N°	Signification	Valeur
2	Niveau de puissance	5 kW : le niveau de puissance est de 5 kW.
3	Code de conception	C0 : série de produits du module de contrôle de l'alimentation

- Modèle des modules d'extension de batterie dans la batterie LUNA2000 : LUNA2000-5-E0

Figure 2-2 Numéro du modèle

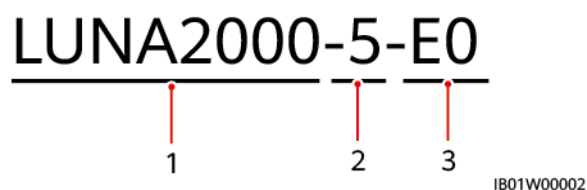


Tableau 2-2 Description du modèle

N°	Signification	Valeur
1	Produit	LUNA2000 : batterie résidentielle
2	Niveau d'énergie	5 : le niveau d'énergie est de 5 kWh.
3	Code de conception	E0 : module du bloc batterie

- Le modèle de la batterie LUNA2000 est LUNA2000-5-S0.

Figure 2-3 Numéro du modèle

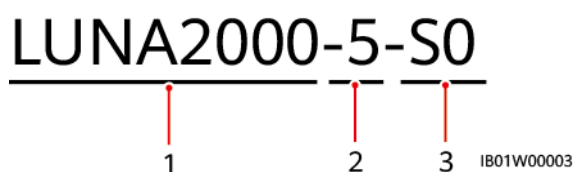


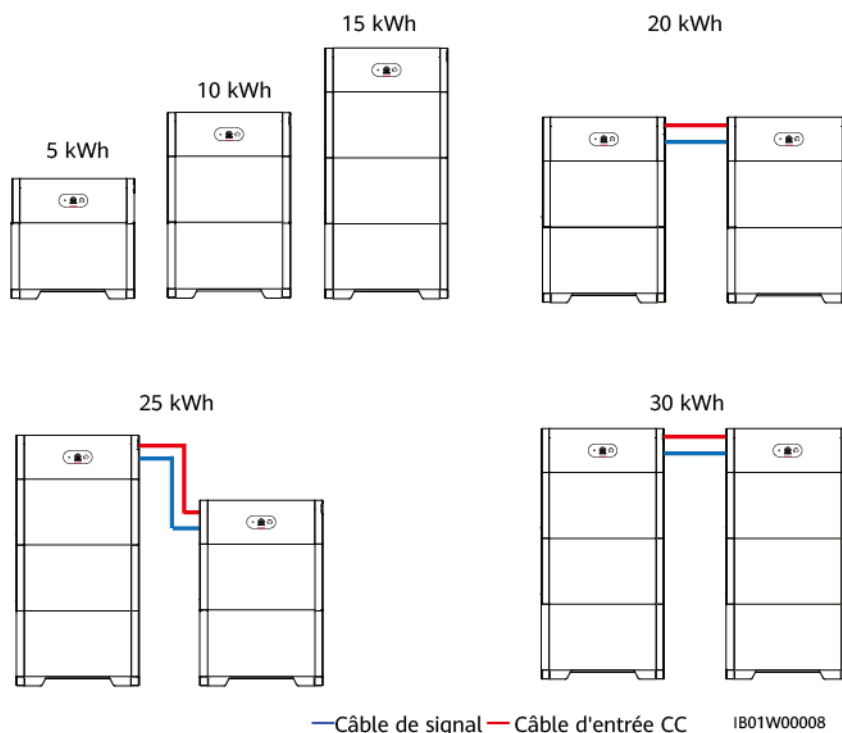
Tableau 2-3 Description du modèle

N°	Signification	Valeur
1	Produit	LUNA2000 : batterie résidentielle
2	Niveau d'énergie	5 : le niveau de capacité est de 5 kWh. Ce produit prend en charge les capacités de 5 kWh à 30 kWh.
3	Code de conception	S0 : batterie

Description de la capacité de la batterie

La batterie permet l'extension de l'alimentation et de la capacité. Vous pouvez connecter en parallèle jusqu'à deux modules de contrôle de l'alimentation. Un seul module de contrôle de l'alimentation prend en charge jusqu'à trois modules d'extension de batterie.

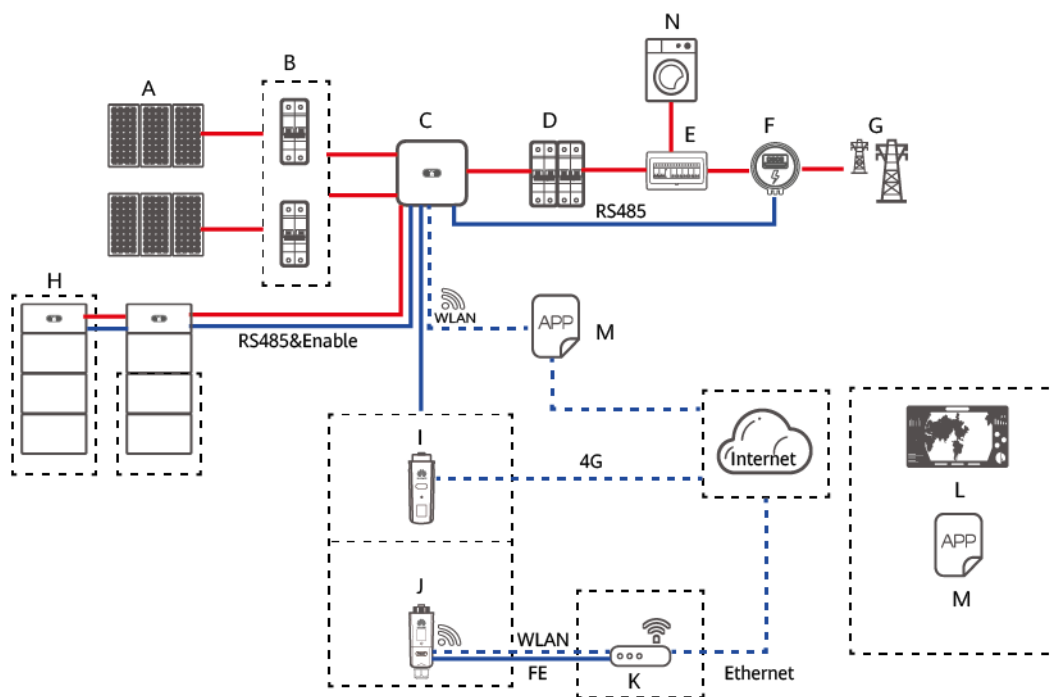
Figure 2-4 Description de la capacité de la batterie



Application de mise en réseau

La batterie LUNA2000 s'adapte aux systèmes raccordés au réseau des installations PV résidentielles de toiture. En général, un système raccordé au réseau électrique se compose de branches PV, de batteries LUNA2000, d'un onduleur, d'un bouton CA et d'un boîtier de distribution de l'alimentation (PDB).

Figure 2-5 Mise en réseau (composants optionnels indiqués par des cadres en pointillés)



IB01N10001

- | | | |
|-------------------------------|---------------------|--------------------------------------|
| (A) Module PV | (B) Interrupteur CC | (C) SUN2000 |
| (D) Interrupteur CA | (E) ACU | (F) Capteur de puissance intelligent |
| (G) Réseau électrique | (H) LUNA2000 | (I) Smart Dongle 4G |
| (J) Smart Dongle WLAN-FE | (K) Routeur | (L) Système de gestion FusionSolar |
| (M) l'application FusionSolar | (N) Charge | |

REMARQUE

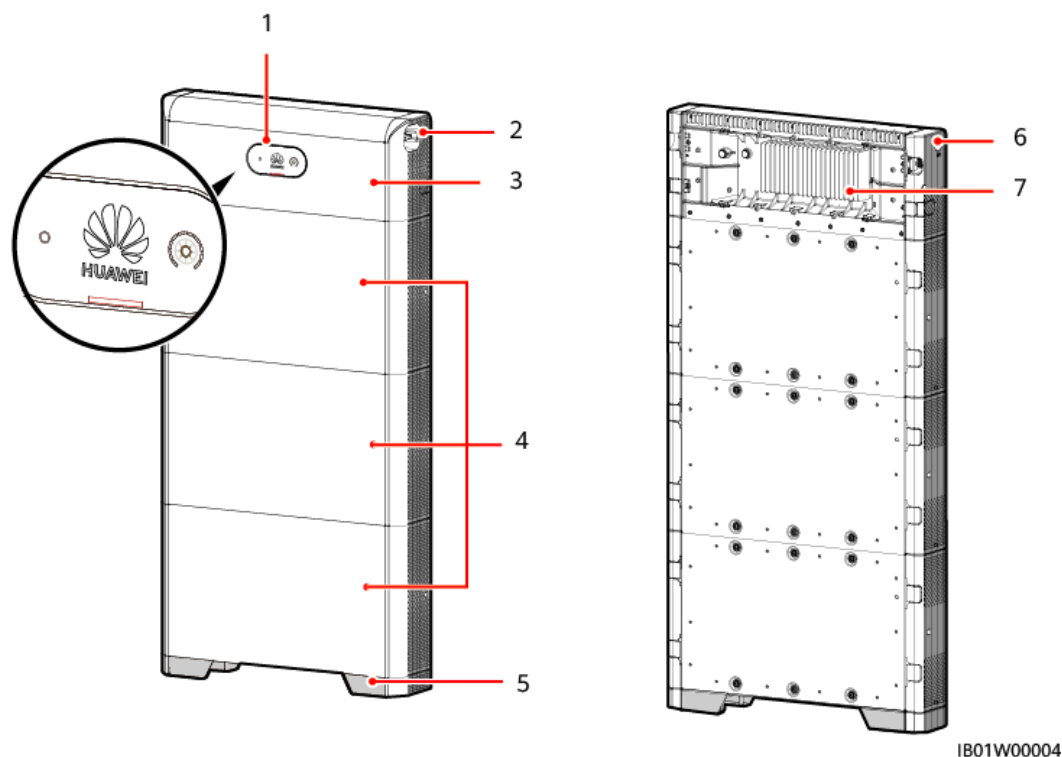
- ——— indique un câble d'alimentation, ——— indique un câble de signal, - - - - - indique une communication sans fil.
- Les ports d'entrée et de sortie de la batterie LUNA2000 sont raccordés aux ports de batterie de l'onduleur.
- Les modes de communication suivants sont pris en charge par la batterie LUNA2000 :
 - Raccordez la batterie LUNA2000 à l'onduleur via le port RS485 et activez le port pour établir la communication et le contrôle entre l'onduleur et la batterie LUNA2000.
 - Utilisez l'application mobile pour vous connecter directement à l'onduleur ou pour vous y connecter dans le même LAN afin de gérer et d'assurer la maintenance de la batterie LUNA2000.
 - Connectez l'onduleur au réseau public via un Smart Dongle pour gérer et assurer la maintenance de la batterie LUNA2000 via le système de gestion.

2.2 Apparence

de la batterie

Cette section décrit l'apparence de la batterie.

Figure 2-6 Apparence de la batterie



(1) Indicateur LED

(2) Bouton CC (DC SWITCH)

(3) Module de contrôle de l'alimentation

(4) Modules d'extension de batterie

(5) Base d'installation

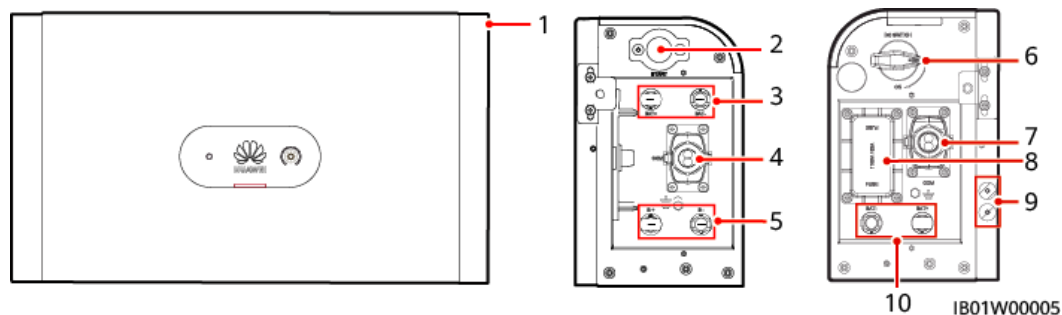
(6) Bouton de démarrage à froid

(7) Dissipateur thermique

Module de contrôle de l'alimentation

Le module de contrôle de l'alimentation a une puissance de 5 kW.

Figure 2-7 Module de contrôle de l'alimentation

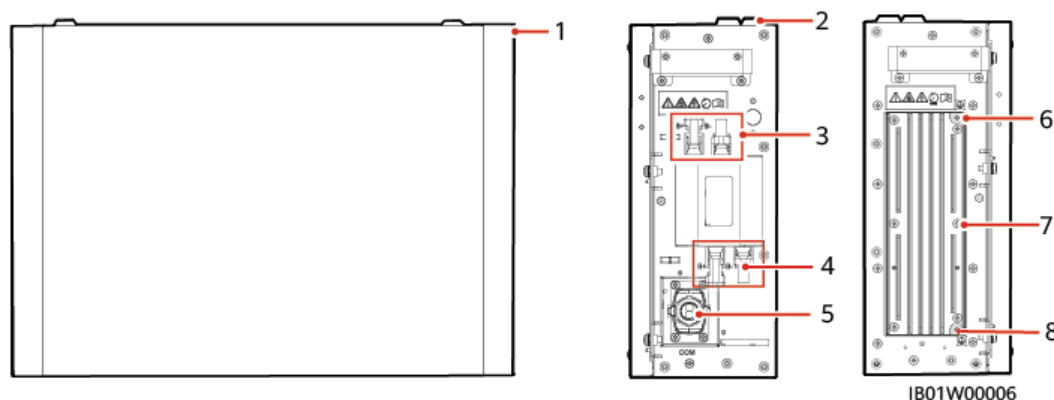


- | | | |
|--|---|------------------------------------|
| (1) Module de contrôle de l'alimentation | (2) Bouton de démarrage à froid | (3) Bornes de batterie (BAT+/BAT-) |
| (4) Port COM (COM) | (5) Bornes de batterie en cascade (B+/B-) | (6) Bouton CC (DC SWITCH) |
| (7) Port COM (COM) | (8) Fusible | (9) Point de mise à la terre |
| (10) Bornes de batterie (BAT+/BAT-) | | |

Module d'extension de batterie

La capacité standard d'un module d'extension de batterie est de 5 kWh.

Figure 2-8 Module d'extension de batterie








- | | | |
|---|------------------------------|---|
| (1) Module d'extension de batterie | (2) Bossage d'alignement | (3) Bornes de batterie en cascade (B+/B-) |
| (4) Bornes de batterie en cascade (B+/B-) | (5) Port COM (COM) | (6) Point de mise à la terre |
| (7) Dissipateur thermique | (8) Point de mise à la terre | |

2.3 Description des étiquettes

Étiquettes du boîtier

Tableau 2-4 Description des étiquettes du boîtier

Icône	Nom	Signification
	Risque de brûlures	Ne touchez pas le produit lorsqu'il est en cours de fonctionnement, car son boîtier est chaud.
	Décharge différée	<ul style="list-style-type: none"> ● Une tension élevée persiste après la mise sous tension de la batterie. Le temps de décharge de la batterie pour atteindre la tension de sécurité est de 5 minutes.
	Opérateur	<ul style="list-style-type: none"> ● Une tension élevée est présente lorsque la batterie est sous tension. Seuls des électriciens qualifiés et formés sont habilités à installer et à faire fonctionner la batterie. ● Mettez la batterie à la terre avant de la mettre sous tension.
	Consulter la documentation	Rappelez aux opérateurs de consulter les documents fournis avec l'équipement.
	Mise à la terre	Indique la position pour connecter le câble PE.

REMARQUE

Les étiquettes sont uniquement fournies à titre de référence.

Plaque signalétique

Plaque signalétique d'un module de contrôle de l'alimentation

Figure 2-9 Plaque signalétique (module de contrôle de l'alimentation)

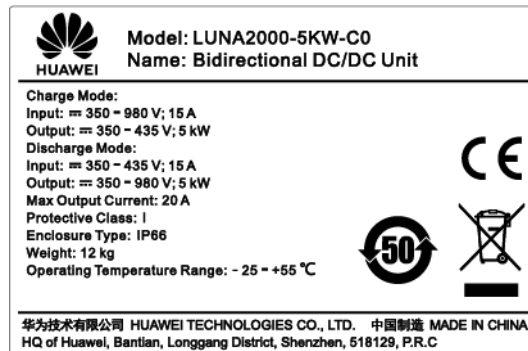
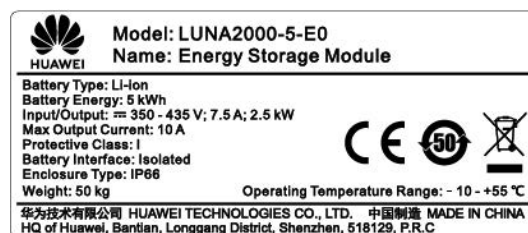


Figure 2-10 Plaque signalétique (module d'extension de batterie)



2.4 Caractéristiques

Mode multiscénario et multifonctionnement

- Prend en charge plusieurs modes de fonctionnement, notamment Raccordé au réseau, Raccordé au réseau et hors réseau, Multiscénario hors réseau pur, Autoconsommation, Temps d'utilisation et Entièrement redirigé vers le réseau.
- Permet aux utilisateurs de demander en temps réel la capacité de décharge totale dans le cycle de vie du produit.

Fonctionnement simple et intelligent

Fonctionne avec l'onduleur, est compatible plug-and-play et intègre l'application mobile et le système de gestion.

Installation et remplacement simplifiés

- La connexion du système passe par des bornes CC de batterie standard.
- Les batteries sont basées sur une conception modulaire.
- Deux personnes suffisent pour procéder à l'installation ou au remplacement.

Évolutivité flexible

La batterie est compatible avec l'extension de la puissance, l'extension de la capacité de la batterie et l'utilisation hybride de batteries anciennes et nouvelles.

Exploitation et maintenance intelligentes

- Les réglages d'usine par défaut répondent aux exigences des marchés cibles, et la batterie peut être démarrée d'une pression sur un seul bouton et à froid.
- L'indicateur LED indique l'état. Vous pouvez aussi utiliser l'application mobile pour effectuer des opérations locales et distantes.
- Le système de gestion des données cloud permet de gérer la batterie partout et tout le temps.

Investissement réduit

- Seuls des outils d'installation courants sont nécessaires.
- La batterie offre une efficacité et une densité de puissance élevées, ce qui réduit l'espace nécessaire à l'installation.
- L'exploitation et la maintenance de la batterie sont également simplifiées.

2.5 Mode de fonctionnement

La LUNA2000 convertit le courant continu à haute tension généré par les branches PV en courant continu à basse tension par le biais d'une conversion CC-CC et stocke l'énergie dans les batteries. Elle convertit également le courant continu à basse tension en courant continu à haute tension et redirige cette énergie dans le réseau électrique par le biais de l'onduleur.

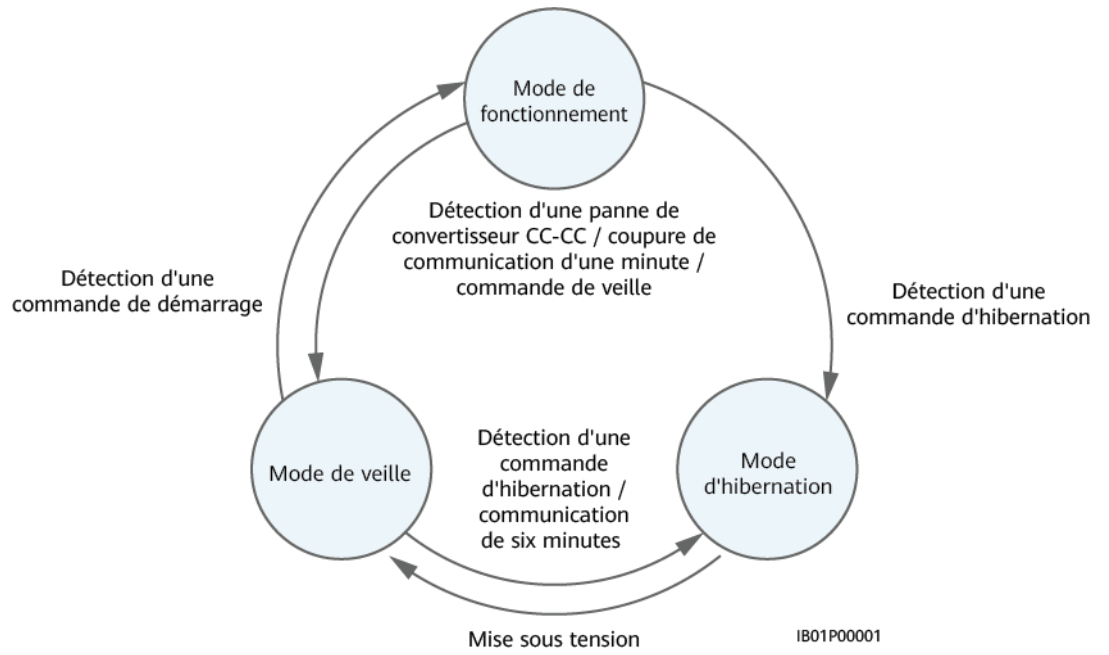
Mode de fonctionnement

La batterie LUNA2000 peut fonctionner en mode Hibernation, Veille ou Fonctionnement.

Tableau 2-5 Mode de fonctionnement

Mode de fonctionnement	Description
Mode hibernation	La source d'alimentation électrique auxiliaire interne et le convertisseur CC-CC de la batterie ne fonctionnent pas.
Mode Veille	La source d'alimentation électrique auxiliaire à l'intérieur de la batterie fonctionne, mais le convertisseur CC-CC ne fonctionne pas.
Mode Fonctionnement	La source d'alimentation électrique auxiliaire interne de la batterie fonctionne et le convertisseur CC-CC charge ou se décharge.

Figure 2-11 Passage d'un mode de fonctionnement à l'autre



3 Scénarios d'utilisation et réglages

La batterie LUNA2000 est principalement utilisée dans les systèmes raccordés au réseau des installations PV résidentielles de toiture. Le système peut être classé dans les trois types suivants en fonction des scénarios d'utilisation :

- Système de stockage d'énergie raccordé au réseau (ESS)
- ESS raccordé au réseau et hors réseau
- ESS hors réseau

Plusieurs modes de fonctionnement peuvent être définis. Par exemple, Utilisation maximale de la puissance auto-produite, Temps d'utilisation et Entièrement redirigé vers le réseau.

3.1 ESS raccordé au réseau

3.1.1 Mise en réseau ESS raccordé au réseau

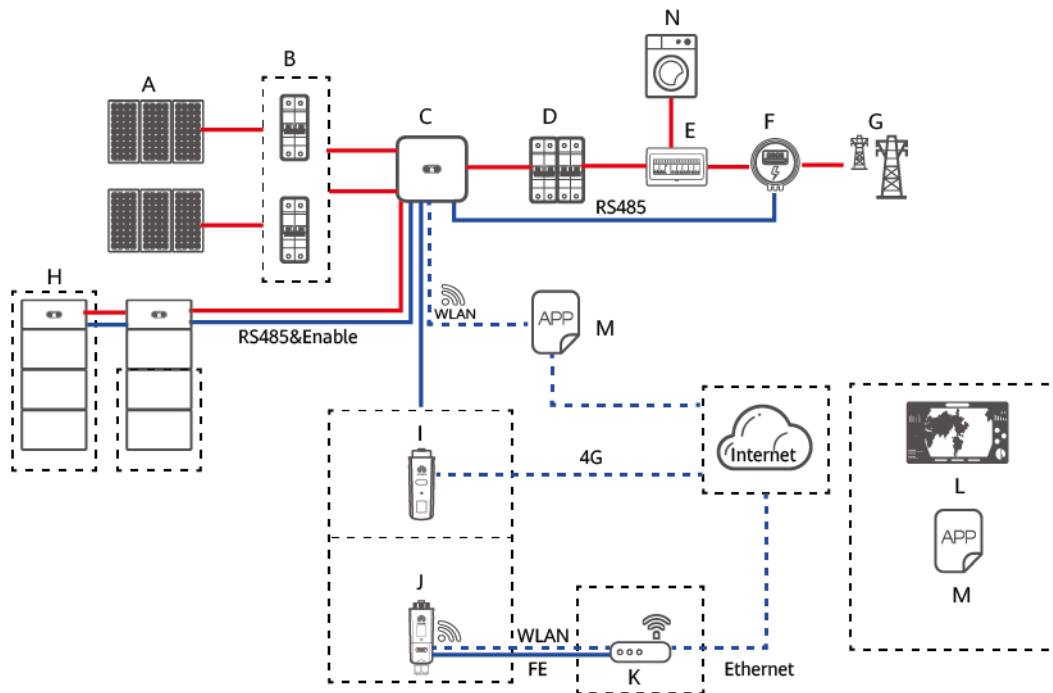
Mise en réseau 1 : onduleur + batteries

L'ESS raccordé au réseau est composé des branches PV, des batteries LUNA2000, de l'onduleur, du bouton CA, de la charge, de l'unité de distribution d'alimentation (PDU) et du réseau.

Les onduleurs SUN2000-(2KTL–6KTL)-L1 et SUN2000-(3KTL–10KTL)-M1 sont pris en charge.

La branche PV convertit l'énergie solaire en énergie électrique, qui est elle-même convertie en énergie pour les charges par l'onduleur, puis redirigée vers le réseau électrique.

Figure 3-1 Schéma de mise en réseau ESS raccordé au réseau (composants optionnels indiqués par des encadrés en pointillé)



IB01N10001

Mise en réseau 2 : onduleur (avec batteries) + onduleur (sans batteries)

L'ESS raccordé au réseau prend en charge les onduleurs en cascade. Il est possible de monter en cascade un maximum de trois onduleurs. Les batteries peuvent être connectées à un des onduleurs à des fins de gestion. Les batteries, le capteur de puissance intelligent et le Smart Dongle doivent être connectés au même onduleur.

Figure 3-2 Onduleur (avec batteries) + onduleur (sans batteries) (composants optionnels indiqués par des encadrés en pointillé)

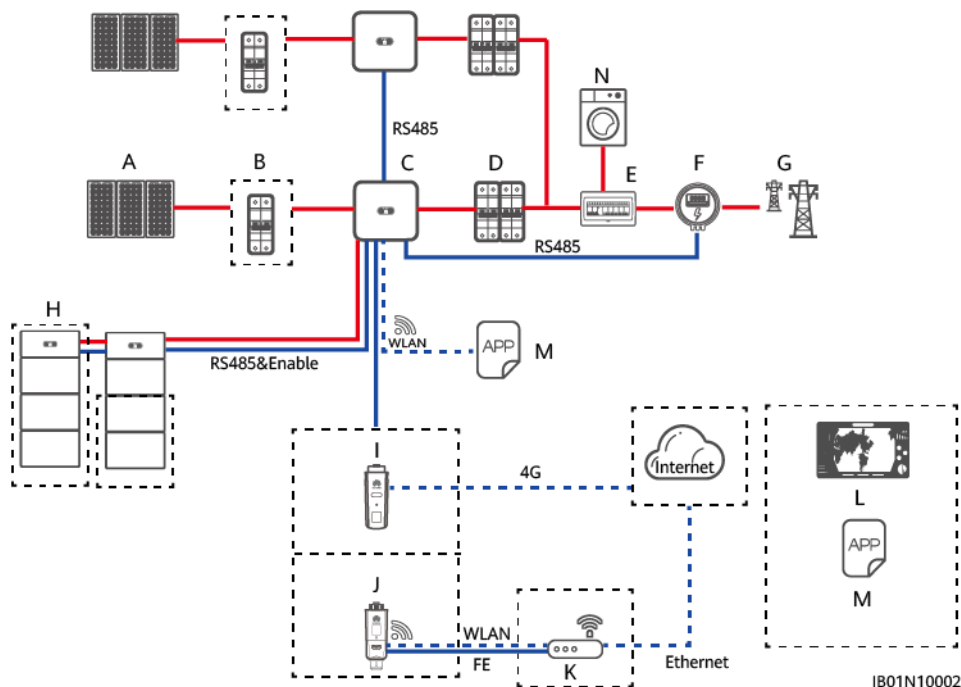


Tableau 3-1 Relation de mappage

Onduleur	SUN2000-1	SUN2000-2
Modèle	SUN2000-(2KTL-6KTL)-L1/SUN2000-(3KTL-10KTL)-M1	SUN2000-(2KTL-6KTL)-L1/SUN2000-(3KTL-10KTL)-M1

REMARQUE

Lorsque la fonction de chargement du réseau est activée, le surplus d'énergie généré par l'onduleur sans batteries peut être utilisé pour charger l'onduleur raccordé aux batteries.

Mise en réseau 3 : onduleur (avec batteries) + onduleur (avec batteries)

Lorsque les exigences de capacité sont élevées, vous pouvez ajouter des onduleurs et des batteries. Il est possible de monter en cascade un maximum de trois onduleurs. Chaque batterie est raccordée à l'onduleur via un port RS485 indépendant et est gérée par cet onduleur.

Figure 3-3 Onduleur (avec batteries) + onduleur (avec batteries) (composants optionnels indiqués par des encadrés en pointillé)

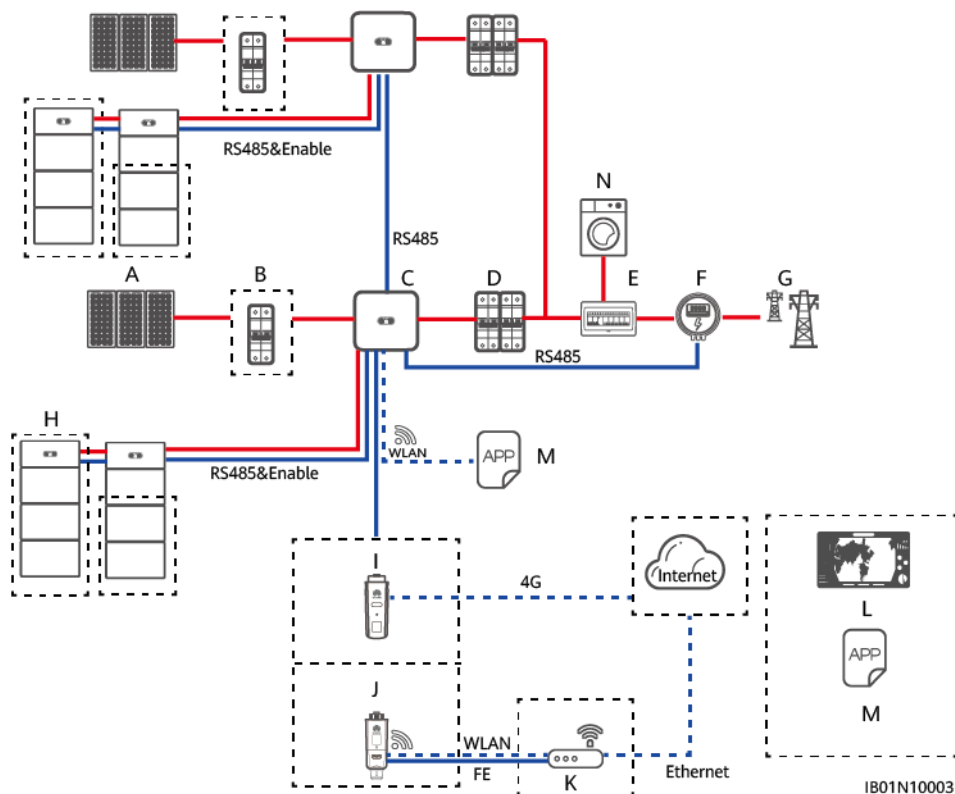


Tableau 3-2 Relation de mappage

Onduleur	SUN2000-1	SUN2000-2
Modèle	SUN2000-(2KTL-6KTL)-L1/SUN2000-(3KTL-10KTL)-M1	SUN2000-(2KTL-6KTL)-L1/SUN2000-(3KTL-10KTL)-M1

REMARQUE

Les réglages de chaque batterie doivent être définis séparément. Lorsque la fonction de chargement du réseau est activée, le surplus d'énergie généré par un onduleur peut être utilisé pour charger l'autre onduleur.

- | | | |
|-------------------------------|---------------------|--------------------------------------|
| (A) Module PV | (B) Interrupteur CC | (C) SUN2000 |
| (D) Interrupteur CA | (E) AC DU | (F) Capteur de puissance intelligent |
| (G) Réseau électrique | (H) LUNA2000 | (I) Smart Dongle 4G |
| (J) Smart Dongle WLAN-FE | (K) Routeur | (L) Système de gestion FusionSolar |
| (M) l'application FusionSolar | (N) Charge | |

 REMARQUE

— indique un câble d'alimentation, — indique un câble de signal, ······ indique une communication sans fil.

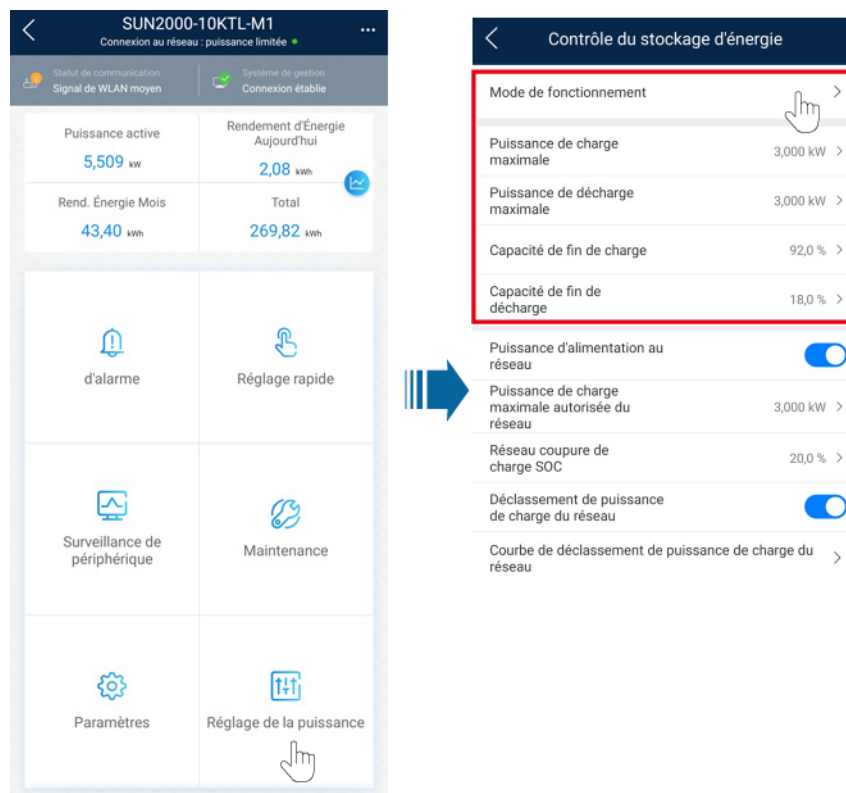
3.1.2 Réglage du mode ESS raccordé au réseau

L'ESS raccordé au réseau possède trois modes de fonctionnement : autoconsommation, temps d'utilisation et redirection du surplus vers le réseau.

Autoconsommation

- Ce mode s'applique aux zones dans lesquelles le prix de l'électricité est élevé ou les subventions de tarif de rachat sont faibles ou inexistantes.
- Le surplus d'énergie PV est stocké dans les batteries. Lorsque l'énergie PV est insuffisante ou la nuit, lorsqu'il n'y a aucune génération d'énergie PV, les batteries se déchargent pour alimenter les charges, ce qui améliore le taux d'autoconsommation du système PV et le taux d'autosuffisance en énergie résidentielle, et réduit le coût de l'électricité.
- Dans ce mode, le réglage **Autoconsommation maximale** est sélectionné. Par défaut, les batteries Huawei LUNA2000 ont une capacité de coupure de charge de 100 % et une capacité de coupure de décharge de 15 %. Pour plus d'informations sur la modification de la capacité de coupure de charge ou de décharge, consultez [6.3 Mise en service de la batterie](#).

Figure 3-4 Réglage des paramètres de contrôle du stockage d'énergie



Paramètre	Description	Plage de valeurs
Mode de fonctionnement	Définissez ce paramètre sur le mode Utilisation maximale de la puissance auto-produite	<ul style="list-style-type: none"> ● Utilisation maximale de la puissance auto-produite ● Temps d'utilisation ● Entièrement redirigé vers le réseau
Puissance de charge maximale (kW)	Conservez ce paramètre défini sur la puissance de charge maximale. Aucune configuration supplémentaire n'est nécessaire.	● [0, puissance de charge maximale]
Puissance de décharge maximale (kW)	Conservez ce paramètre défini sur la puissance de décharge maximale. Aucune configuration supplémentaire n'est nécessaire.	● [0, puissance de décharge maximale]
Capacité de fin de charge (%)	Définissez la capacité de coupure de charge.	90 % à 100 %
Capacité de fin de décharge (%)	Définissez la capacité de coupure de décharge.	0 % à 20 %

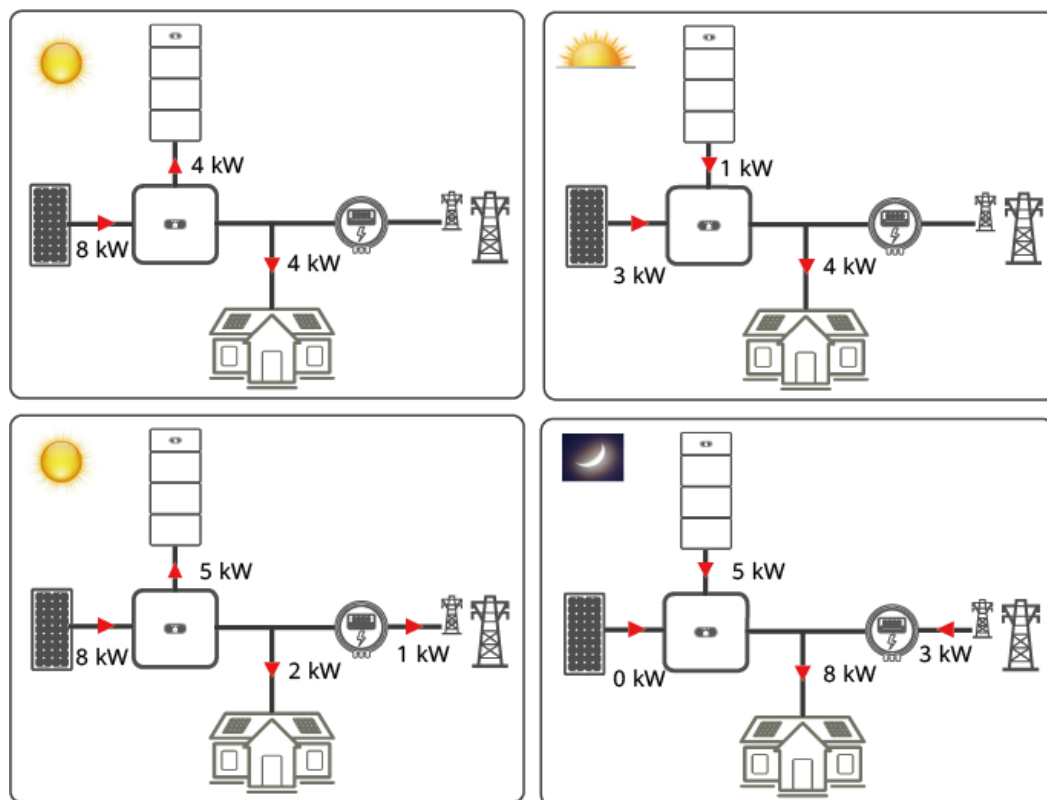
Exemple d'autoconsommation

Exemples d'autoconsommation :

(1) Lorsque l'ensoleillement est suffisant, la puissance de sortie du module PV est de 8 kW, les charges consomment 4 kW d'énergie et les batteries chargent à une puissance de 4 kW.

(2) Lorsque l'ensoleillement faiblit, la puissance de sortie du module PV est de 3 kW, les charges consomment 4 kW d'énergie et les batteries se déchargent pour fournir 1 kW d'énergie aux charges.

Figure 3-5 Exemple d'autoconsommation



IB01N00001

Temps d'utilisation

- Ce mode s'applique lorsqu'il y a une grande différence de prix entre les heures de pointe et les heures creuses.
- Dans ce mode, le réglage **Prix selon le temps d'utilisation** est sélectionné. Vous pouvez définir manuellement les segments horaires de charge et de décharge. Par exemple, vous pouvez autoriser le réseau à charger les batteries durant la nuit, lorsque l'électricité est à bas prix, et à décharger les batteries durant les périodes où l'électricité est plus chère. Vous économisez ainsi sur les frais d'électricité. La fonction Puissance d'alimentation au réseau doit être activée.
- Vous pouvez définir un maximum de 14 segments horaires. Pour en savoir plus sur la configuration des paramètres de charge et de décharge, consultez [6.3 Mise en service de la batterie](#).
- Dans certains pays, le réseau n'est pas autorisé à charger les batteries. Ce mode ne peut donc pas être utilisé.
- Si le temps de charge et le temps de décharge sont tous deux définis, le réseau charge les batteries pendant le temps de charge et fournit l'énergie aux charges pendant le temps de décharge. Dans les autres segments horaires non définis, les batteries ne se déchargent pas et les modules PV et le réseau alimentent les charges. (En mode Raccordé au réseau et Hors réseau, si le réseau est hors tension, les batteries peuvent se décharger à tout moment.)

Figure 3-6 Mode de fonctionnement Temps d'utilisation

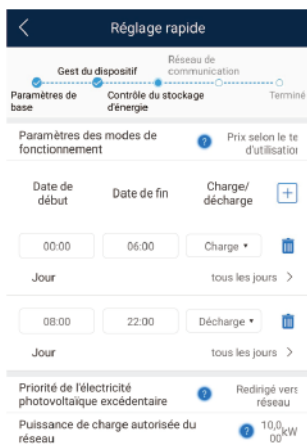


Tableau 3-3 Réglage du mode Temps d'utilisation

Paramètre	Description	Plage de valeurs
Priorité de l'électricité photovoltaïque excédentaire	<ul style="list-style-type: none"> ● Charge : lorsque l'énergie PV générée est supérieure aux charges, le surplus d'énergie PV est utilisé pour charger les batteries. Une fois la puissance de charge maximale atteinte, ou lorsque les batteries sont chargées à 100 %, le surplus d'énergie PV est redirigé vers le réseau. ● Redirigé vers le réseau : lorsque l'énergie PV générée est supérieure aux charges, le surplus d'énergie PV est en priorité redirigé vers le réseau plutôt qu'utilisé pour charger les batteries. Ce réglage s'applique lorsque le FIT est supérieur au prix de l'électricité. Les batteries sont utilisées uniquement comme source d'énergie de secours. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Charge ● Redirigé vers le réseau
Puissance de charge autorisée du réseau (kW)	Indique la puissance de charge maximale autorisée par le réseau. Cette valeur est déterminée par la compagnie de réseau locale. En l'absence d'exigence particulière, la valeur par défaut correspond à la puissance de charge maximale de l'ESS.	<ul style="list-style-type: none"> ● [0, puissance de charge maximale autorisée par le réseau]

Figure 3-7 Réglage des paramètres de contrôle du stockage d'énergie

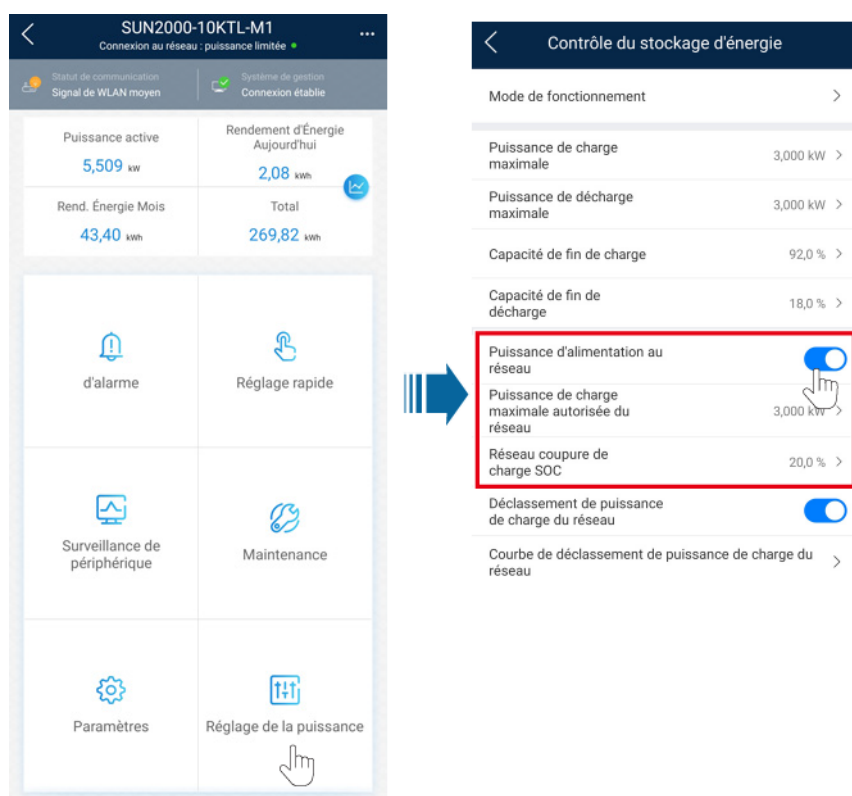


Tableau 3-4 Réglage du paramètre Temps d'utilisation

Paramètre	Description	Plage de valeurs
Puissance d'alimentation au réseau	Si la fonction Puissance d'alimentation au réseau est désactivée par défaut, respectez les exigences de charge du réseau stipulées dans les lois et réglementations locales lorsque cette fonction est activée.	<ul style="list-style-type: none"> ● Désactiver ● Activer
Réseau coupure de charge SOC	Définissez l'état de charge (SOC) de la coupure de charge du réseau.	[20%, 100 %]

Exemple de prix selon le temps d'utilisation

Exemples de prix selon le temps d'utilisation :

Définissez les heures de pointe de consommation d'énergie (14 h à 24 h) comme temps de décharge. Pendant cette période, les batteries se déchargent. Le reste du temps, par exemple de 3 h à 14 h, le surplus d'énergie PV peut servir à charger les batteries, qui ne se déchargent pas pendant ces périodes. Lorsque l'approvisionnement des charges en énergie n'est pas suffisant, le réseau fournit de l'énergie aux charges. Par exemple, lorsque l'ensoleillement n'est pas suffisant, la puissance de sortie du module PV est de 3 kW, les charges consomment 4 kW d'énergie et le réseau fournit 1 kW d'énergie aux charges.

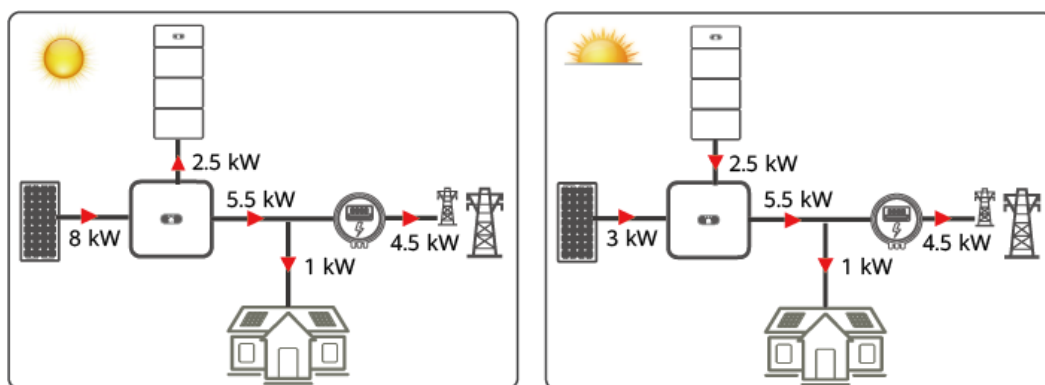
Entièrement redirigé vers le réseau

- Ce mode s'applique au scénario de raccordement au réseau, lorsque l'énergie PV est entièrement redirigée vers le réseau.
- Ce mode maximise l'énergie PV pour la connexion au réseau. Lorsque l'énergie PV générée pendant la journée est supérieure à la capacité de sortie maximale de l'onduleur, les batteries sont chargées pour stocker de l'énergie. Lorsque l'énergie PV est inférieure à la capacité de sortie maximale de l'onduleur, les batteries se déchargent pour maximiser l'énergie que l'onduleur envoie au réseau.
- Dans ce mode, le réglage **Entièrement redirigé vers le réseau** est sélectionné. Pour plus de détails, voir [6.3 Mise en service de la batterie](#).

Exemple du mode Entièrement redirigé vers le réseau :

Par exemple, lorsque les modules PV génèrent une puissance de 8 kW, l'onduleur SUN2000-5KTL se connecte au réseau avec la puissance de sortie maximale (5,5 kW) et les batteries se chargent à une puissance de 2,5 kW. Lorsque l'ensoleillement faiblit, les modules PV génèrent une puissance de 3 kW, les batteries se déchargent à une puissance de 2,5 kW et l'onduleur se connecte au réseau avec la puissance de sortie maximale (5,5 kW).

Figure 3-8 Exemple du mode Entièrement redirigé vers le réseau



IB01N00004

3.2 ESS raccordé au réseau et hors réseau

L'ESS raccordé au réseau et hors réseau est principalement utilisé pour alimenter les charges lorsque le réseau est instable et qu'il existe des charges principales. L'ESS raccordé au réseau et hors réseau fait passer l'onduleur à l'état Raccordé au réseau ou Hors réseau par le biais du contrôleur hors réseau. En cas d'échec du réseau, l'onduleur passe à l'état Hors réseau et fournit l'énergie aux charges principales en mode backup. Lorsque le réseau se rétablit, l'onduleur repasse à l'état Raccordé au réseau.




3.2.1 Mise en réseau ESS raccordé au réseau et hors réseau

Mise en réseau 1 : onduleur + batteries

L'ESS raccordé au réseau et hors réseau est composé des branches PV, des batteries LUNA2000, de l'onduleur, du bouton CA, de la charge, du contrôleur hors réseau, de la PDU et du réseau. Le contrôleur hors réseau permet de modifier l'état de connexion au réseau de l'onduleur.

(P) Alimentation de secours

 REMARQUE

 indique un câble d'alimentation,  indique un câble de signal,  indique une communication sans fil.

3.2.2 Réglage du mode ESS raccordé au réseau et hors réseau

L'ESS raccordé au réseau et hors réseau fait passer l'onduleur à l'état de connexion au réseau par le biais du contrôleur hors réseau. En cas d'échec du réseau, l'ESS fournit l'énergie aux charges principales en mode backup. Lorsque le réseau se rétablit, l'ESS repasse automatiquement au mode Raccordé au réseau.

- Ce mode peut être utilisé conjointement avec le mode Autoconsommation ou Temps d'utilisation.
 - Lorsque le réseau est normal, le mode Autoconsommation ou Temps d'utilisation est utilisé.
 - Après un échec du réseau, l'ESS passe en mode d'alimentation de secours. La durée de secours de la batterie dépend du SOC de la batterie au moment de l'échec du réseau. (Le SOC de la batterie pour l'alimentation de secours peut être défini en fonction des exigences du client.)

Activation du mode hors réseau

Sur l'écran d'accueil, sélectionnez **Paramètres** > **Paramètres de fonction** et activez le **mode hors-réseau**.

Figure 3-12 Paramètre de l'alimentation de secours

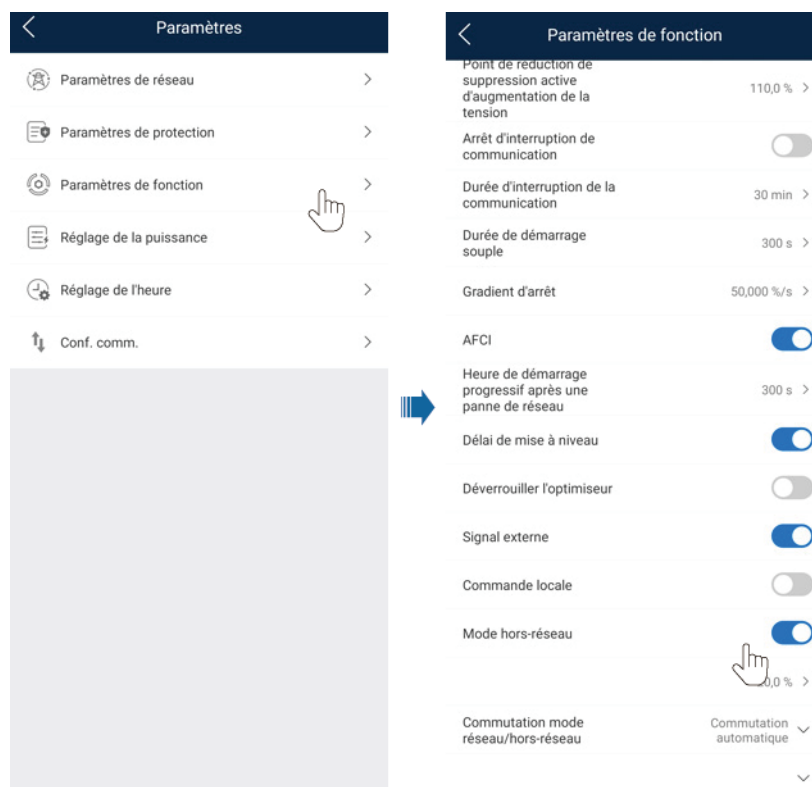


Tableau 3-5 Réglage des paramètres Raccordé au réseau et Hors réseau

Paramètre	Description	Plage de valeurs
Mode hors-réseau	Si ce paramètre est défini sur Activer , l'ESS passe en mode Hors réseau en cas d'échec du réseau.	<ul style="list-style-type: none">● Activer● Désactiver
SOC de l'alimentation de secours	Définit le SOC de l'alimentation de secours. En mode Raccordé au réseau, la batterie ne se décharge pas lorsqu'elle est déchargée dans le SOC de l'alimentation de secours. En cas d'échec du réseau, les charges sont alimentées en mode backup.	[20%, 100 %]
Commutation mode réseau/hors-réseau	Si ce paramètre est défini sur Commutation automatique , le système passe automatiquement en mode Hors réseau en cas d'échec du réseau, puis repasse en mode Raccordé au réseau lorsque le réseau se rétablit.	<ul style="list-style-type: none">● Commutation automatique● Commutation manuelle

Réglage du mode de fonctionnement

Le mode ESS raccordé au réseau et hors réseau peut être utilisé conjointement avec le mode Autoconsommation ou Temps d'utilisation. Activez le **mode hors réseau** lors du déploiement de site. Pour en savoir plus sur le réglage des modes Autoconsommation et Temps d'utilisation, consultez [3.1.2 Réglage du mode ESS raccordé au réseau](#).

3.3 ESS hors réseau pur

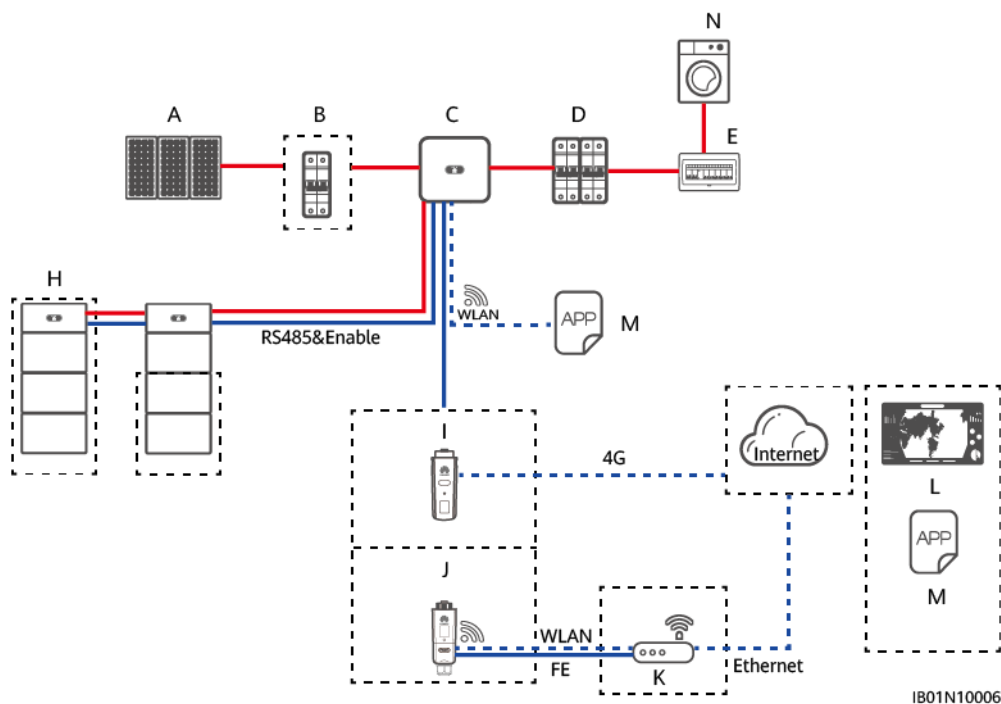
L'ESS hors réseau pur est principalement utilisé lorsqu'il n'y a pas de réseau et que le système fonctionne en mode hors réseau pur. L'ESS hors réseau pur stocke l'énergie PV générée dans les batteries et fournit l'énergie aux charges lorsque l'énergie PV est insuffisante ou la nuit lorsqu'il n'y a pas d'énergie PV.

3.3.1 Mise en réseau ESS hors réseau pur

L'ESS hors réseau pur est composé des branches PV, des batteries LUNA2000, de l'onduleur, du bouton CA et de la charge. En mode hors réseau, la configuration des branches PV et des batteries est nécessaire.

L'ESS hors réseau pur prend en charge un seul onduleur et ne prend pas en charge le raccordement de plusieurs onduleurs en parallèle.

Figure 3-13 ESS hors réseau (composants optionnels indiqués par des encadrés discontinus)



- | | | |
|------------------------|-------------------------------|--------------|
| (A) Module PV | (B) Interrupteur CC | (C) SUN2000 |
| (D) Interrupteur CA | (E) ACDCU | (H) LUNA2000 |
| (I) Smart Dongle 4G | (J) Smart Dongle WLAN-FE | (K) Routeur |
| (L) Système de gestion | (M) l'application FusionSolar | (N) Charge |

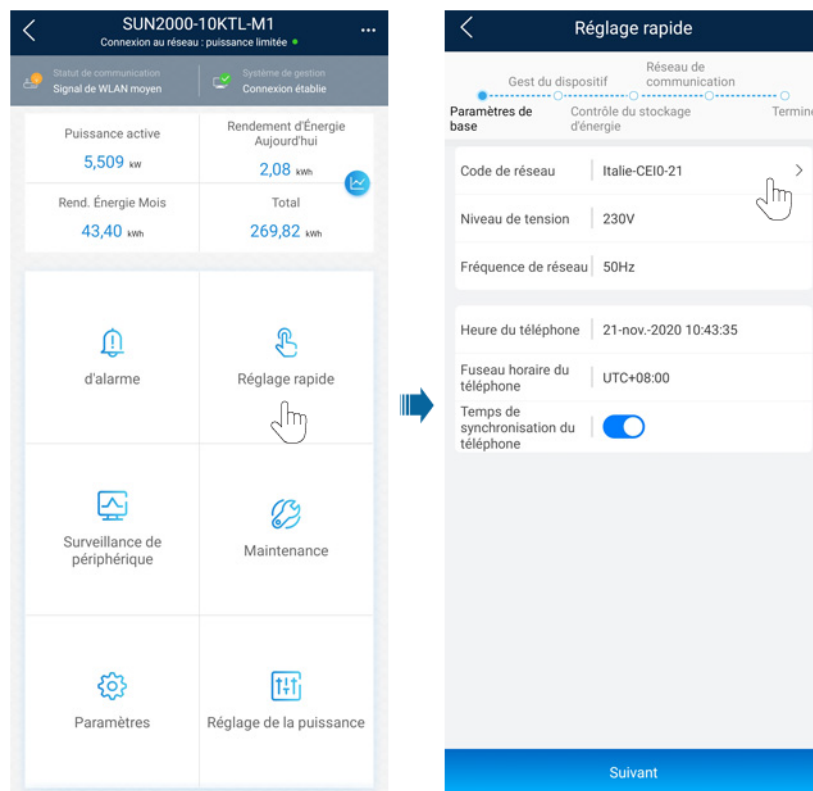
REMARQUE

— indique un câble d'alimentation, — indique un câble de signal, - - - - - indique une communication sans fil.

3.3.2 Réglage du mode ESS hors réseau pur

L'onduleur fonctionne en mode hors réseau. Lorsque l'ensoleillement est suffisant, l'ESS fournit l'énergie aux charges et stocke le surplus d'énergie PV dans les batteries. Lorsque l'ensoleillement n'est pas suffisant, les batteries se déchargent pour alimenter les charges. Par défaut, la capacité de coupure de charge des batteries Huawei LUNA2000 est de 100 % et la capacité de coupure de décharge est de 15 %. Pour plus d'informations sur la modification de la capacité de coupure de charge ou de décharge, consultez [6.3 Mise en service de la batterie](#). En mode hors réseau, vous devez définir le code de réseau électrique hors réseau sur l'écran **Réglage rapide**.

Figure 3-14 Réglage du code de réseau électrique hors réseau



REMARQUE

Si l'interrupteur principal n'est pas disponible, vous devez définir le code de réseau électrique hors réseau. En mode hors réseau, la configuration de la batterie est nécessaire.

La batterie ne se décharge pas lorsqu'elle est déchargée dans le SOC. Le lendemain, lorsque l'ensoleillement est de retour, la batterie commence à alimenter les charges une fois qu'elle a atteint un certain niveau de charge.

4 Installation du système

4.1 Vérification avant l'installation

Vérification de l'emballage extérieur

Avant de débiller la batterie, vérifiez que l'emballage extérieur n'est pas endommagé (troué ou déchiré, par exemple), et vérifiez le modèle de la batterie. Si vous constatez des dégâts ou que le modèle de la batterie n'est pas celui que vous avez commandé, ne débillez pas le produit et contactez votre fournisseur dès que possible.

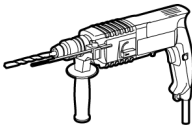
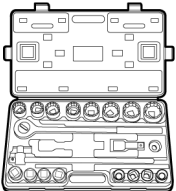
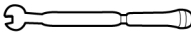
Vérification des produits livrés

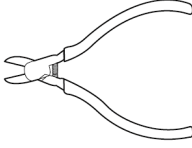
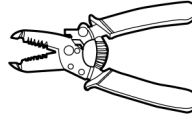
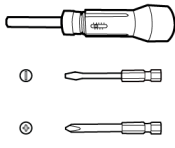

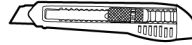

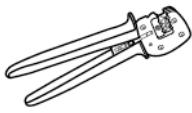




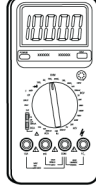
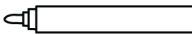
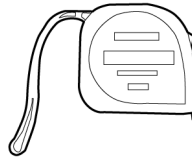

Après avoir débiller la batterie, vérifiez que les produits livrés sont intacts, au complet et exempts de tout dommage évident. Si des éléments sont manquants ou endommagés, contactez votre revendeur.

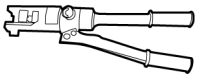
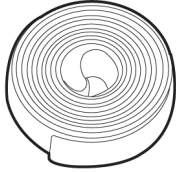





REMARQUE

Pour en savoir plus sur le nombre de produits fournis avec la batterie, consultez la *Liste des articles* dans l'emballage.

4.2 Préparation des outils et des instruments

Type	Outils et instruments		
Installation	 Perceuse à percussion (avec une mèche de 8 mm)	 Clé à douilles dynamométrique	 Clé dynamométrique

Type	Outils et instruments		
	 Pince coupante diagonale	 Pince à dénuder	 Tournevis dynamométrique
	 Maillet en caoutchouc	 Couteau tout usage	 Coupe-câble
	 Outil de sertissage (modèle : PV-CZM-22100)	 Outil de sertissage d'embout de câble	 Outil de démontage et d'assemblage (modèle : PV-MS-HZ Clé ouverte)
	 Attache de câble	 Aspirateur	 Multimètre (plage de mesure de tension CC \geq 600 V CC)
	 Marqueur	 Mètre ruban en acier	 Niveau

Type	Outils et instruments		
	 Pince hydraulique	 Gaine thermorétractable	 Pistolet thermique
Équipement de protection individuelle (EPI)	 Gants de sécurité	 Lunettes de protection	 Masque anti-poussière
	 Chaussures de sécurité	-	-

4.3 Détermination de la position d'installation

Exigences de base

- N'installez pas la batterie de manière à ce qu'elle soit facilement accessible, car la température du châssis et du dissipateur thermique augmente fortement lorsque la batterie fonctionne.
- N'installez pas la batterie dans des zones contenant des matériaux explosifs ou inflammables.
- N'installez pas la batterie à l'extérieur dans des zones salées, car cela pourrait provoquer de la corrosion et des incendies. Une zone salée est une région à moins de 500 mètres de la côte ou sujette à la brise marine. Les régions sujettes à la brise marine varient en fonction des conditions météorologiques (comme les typhons ou les moussons) ou les terrains (comme les barrages ou les collines).
- N'installez pas la batterie dans un endroit où un enfant peut l'atteindre et la toucher.

Exigence relative à l'angle d'installation

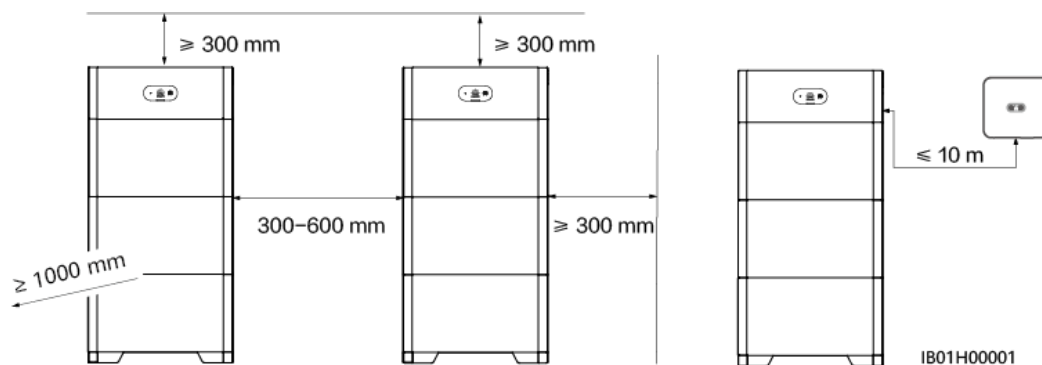
La batterie peut être installée au sol ou sur un mur. L'exigence relative à l'angle d'installation est la suivante :

- N'installez pas la batterie avec un axe d'inclinaison avant, arrière ou latéral, à l'horizontale ou à l'envers.

Exigences relatives à l'espace d'installation

- Conservez une distance suffisante autour de la batterie pour garantir suffisamment d'espace pour l'installation et la dissipation thermique.

Figure 4-1 Espace d'installation



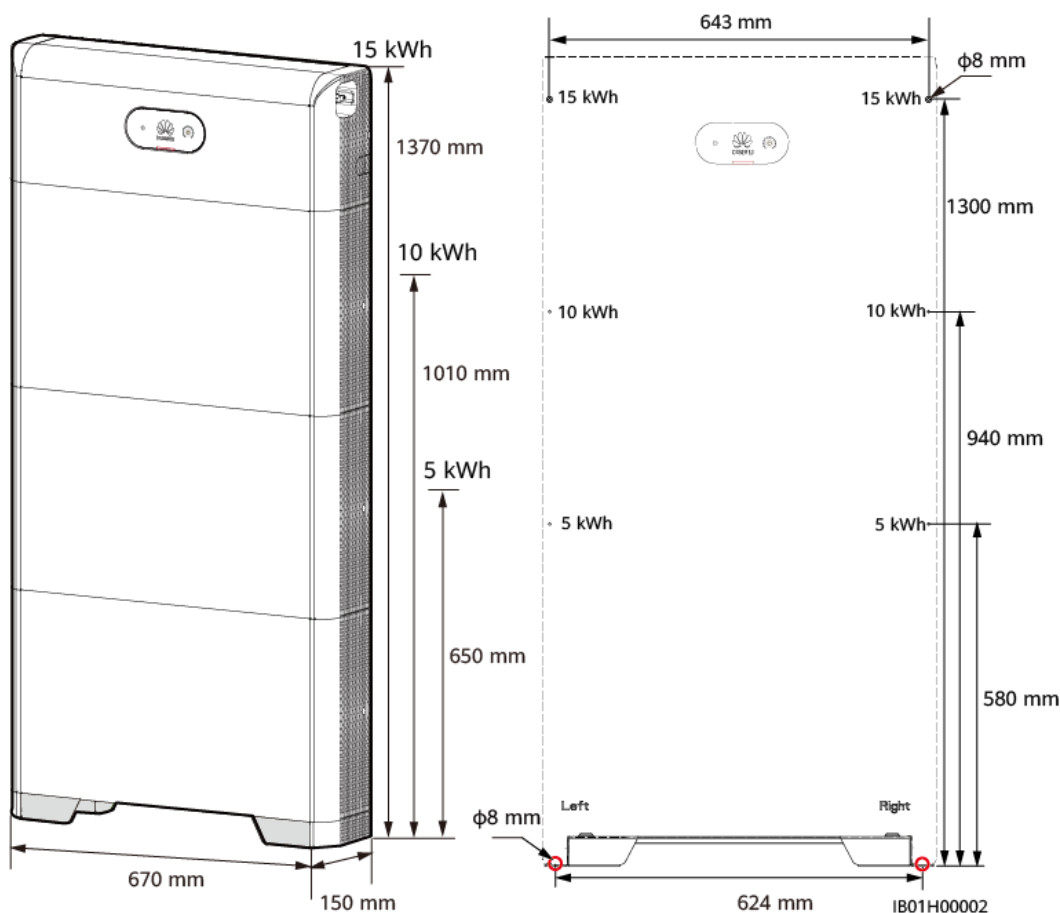
4.4 Installation des équipements

4.4.1 Installation au sol

Précautions d'installation

Figure 4-2 présente les dimensions des trous de fixation pour la batterie.

Figure 4-2 Dimensions d'installation au sol



Procédure

Étape 1 Aligned le support de sol avec le mur, en conservant une distance de 10 à 15 mm entre les deux. Nivelez les positions des trous au moyen d'un niveau et indiquez l'emplacement des trous de fixation du support de sol au moyen d'un marqueur. Aligned le modèle de marquage avec la surface du kit de fixation au sol, déterminez l'emplacement de perçage des trous sur le mur servant à sécuriser le module de contrôle de l'alimentation, puis indiquez les emplacements à l'aide d'un marqueur.

Étape 2 Installez le support de sol.

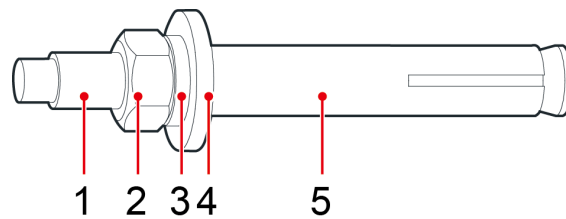
DANGER

Lors du perçage des trous, évitez les canalisations d'eau et les câbles d'alimentation enfouis dans le mur.

REMARQUE

Les boulons à expansion M6x60 fournis avec la batterie servent à installer le support de sol et le module de contrôle de l'alimentation. Si la longueur et la quantité de boulons ne sont pas conformes aux exigences d'installation, préparez vous-même des boulons à expansion en acier inoxydable M6.

Figure 4-3 Schéma de la structure d'un boulon à expansion M6



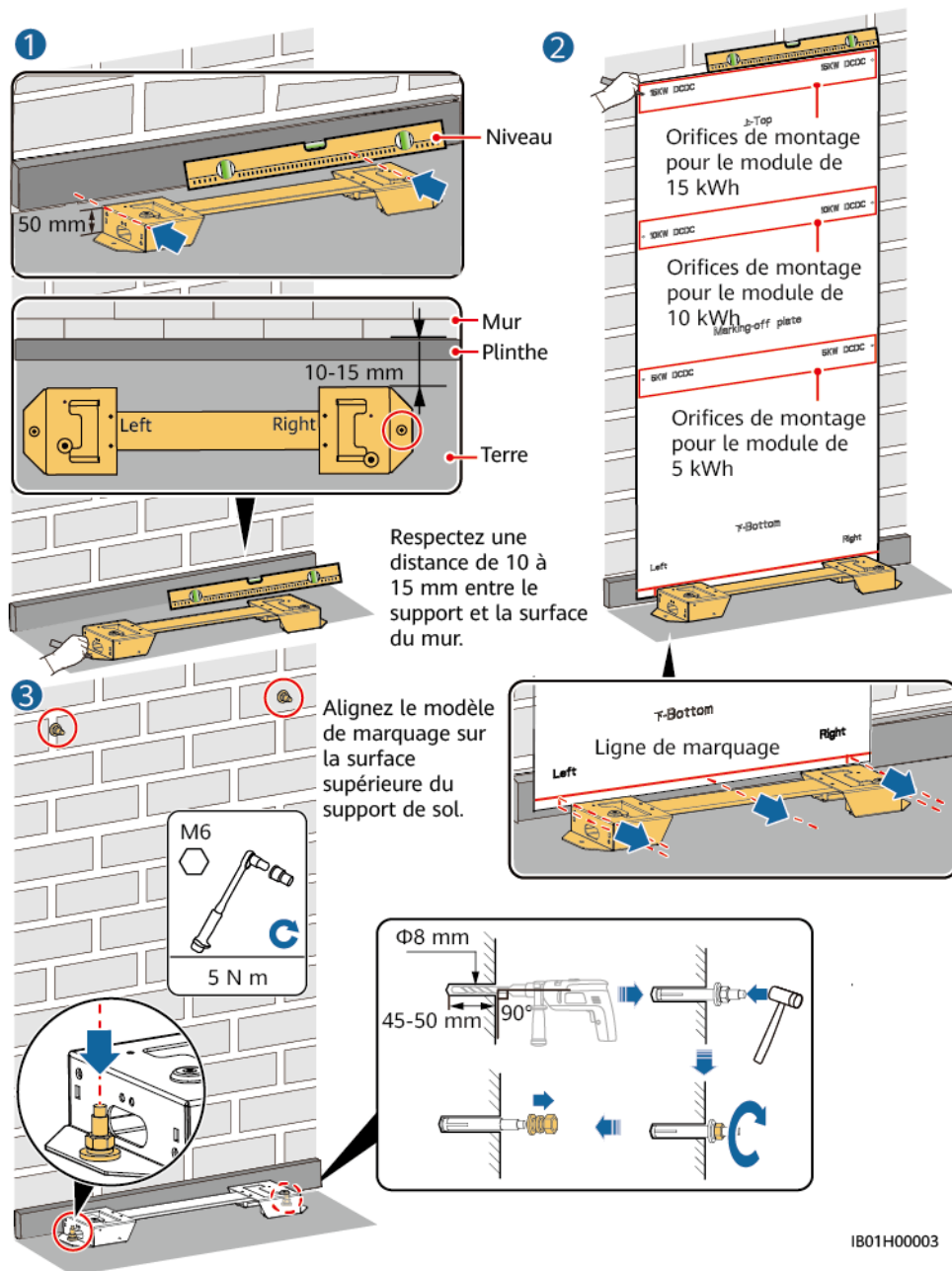
IS05W00018

- | | | |
|--------------------|-------------------------|----------------------|
| (1) Boulon | (2) Écrou | (3) Rondelle ressort |
| (4) Rondelle plate | (5) Douille d'expansion | |

AVIS

- Pour éviter d'inhaler la poussière et de la recevoir dans les yeux, portez des lunettes de protection et un masque anti-poussière lorsque vous percez des trous.
- Essuyez la poussière dans ou autour des trous et mesurez la distance entre les trous. Si les trous sont positionnés de manière inexacte, percez-les à nouveau.
- Placez la tête de la douille d'expansion au niveau du mur de béton ou du sol après avoir retiré l'écrou, la rondelle ressort et la rondelle plate. Autrement, le kit de montage ne sera pas fermement installé sur le mur ou le sol.
- Desserrez l'écrou, la rondelle ressort et la rondelle plate du boulon à expansion dans la partie inférieure.

Figure 4-4 Installation des boulons à expansion

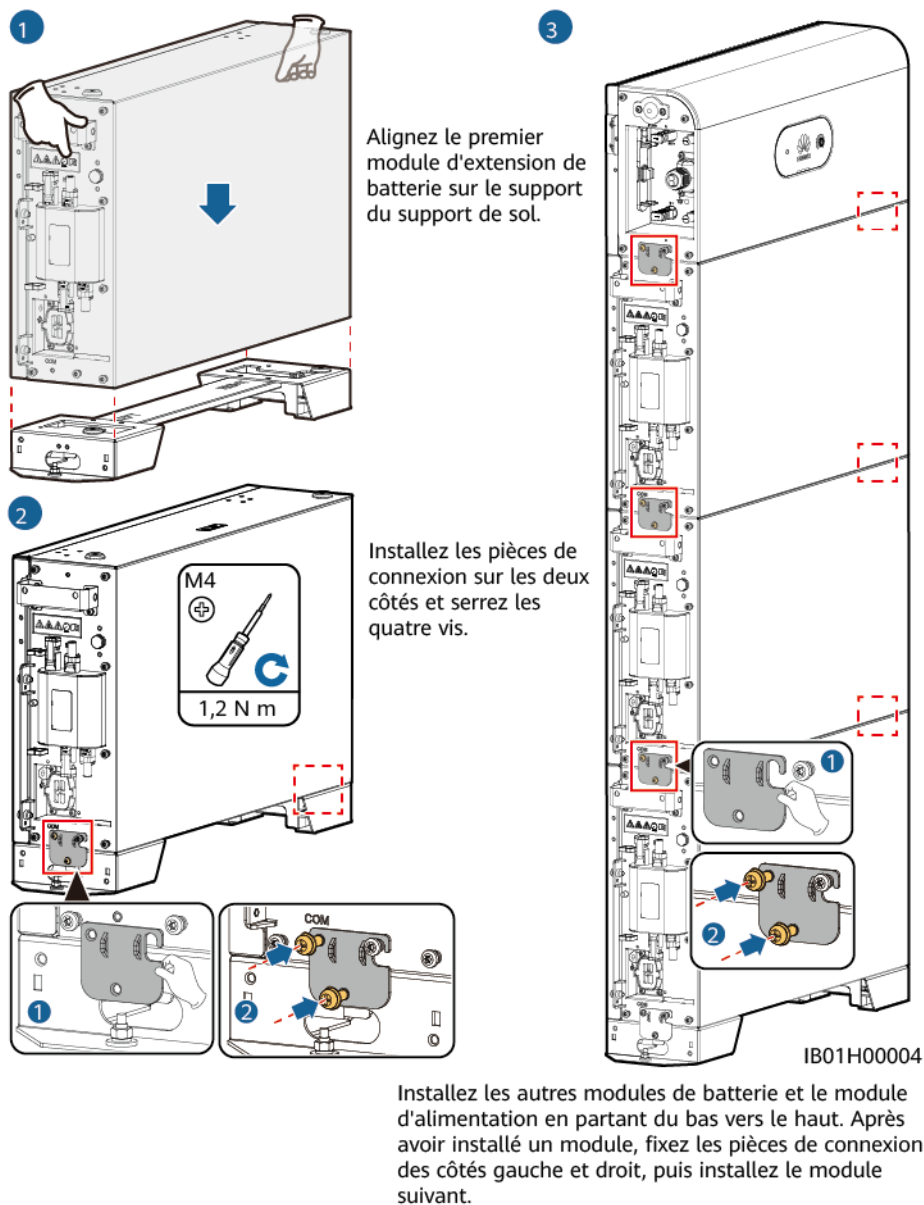


Étape 3 Commencez par placer le premier module d'extension de batterie sur le support de sol, puis installez les pièces de connexion sur les deux côtés et serrez les quatre vis. Installez les autres modules d'extension de batterie et le module de contrôle de l'alimentation, du bas vers le haut.

AVERTISSEMENT

Une fois un module installé, placez et serrez les pièces de connexion et les vis sur les côtés droit et gauche du module, puis passez au module suivant.

Figure 4-5 Installation des modules d'extension de batterie et du module de contrôle de l'alimentation

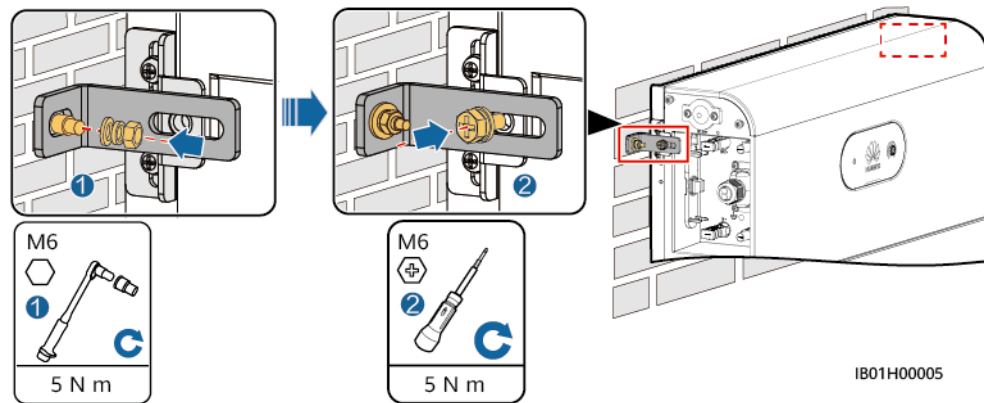


Étape 4 Fixez le module de contrôle de l'alimentation au mur.

AVERTISSEMENT

Le module de contrôle de l'alimentation doit être fixé au mur pour éviter qu'il ne tombe.

Figure 4-6 Fixation du module de contrôle de l'alimentation



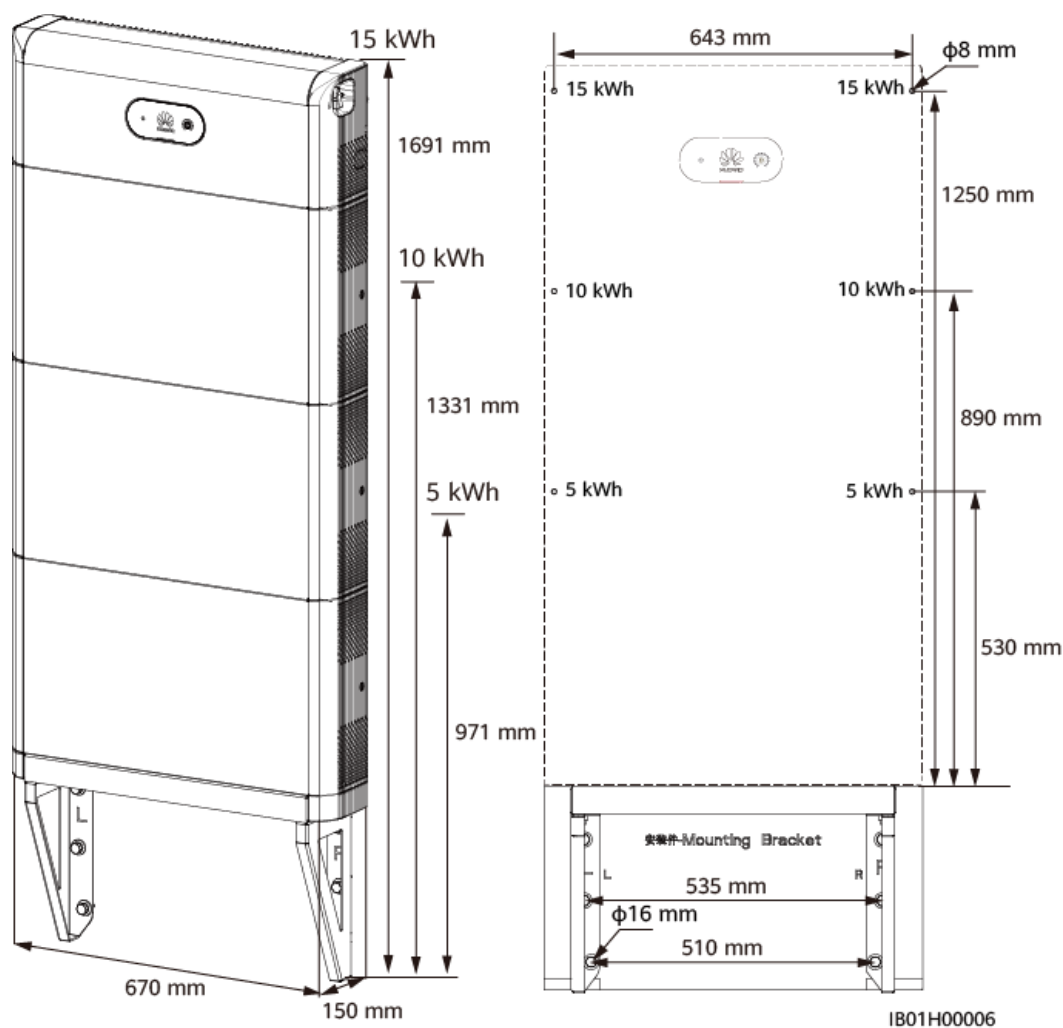
---Fin

4.4.2 Installation murale

Précautions d'installation

Figure 4-7 présente les dimensions des trous de fixation murale de la batterie.

Figure 4-7 Dimensions d'installation murale



Procédure

- Étape 1** Déterminez les positions pour le perçage des trous à l'aide d'un modèle de marquage. Nivelez les positions des trous de montage à l'aide d'un niveau et marquez les positions avec un marqueur.
- Étape 2** Installez le kit de montage.

! DANGER

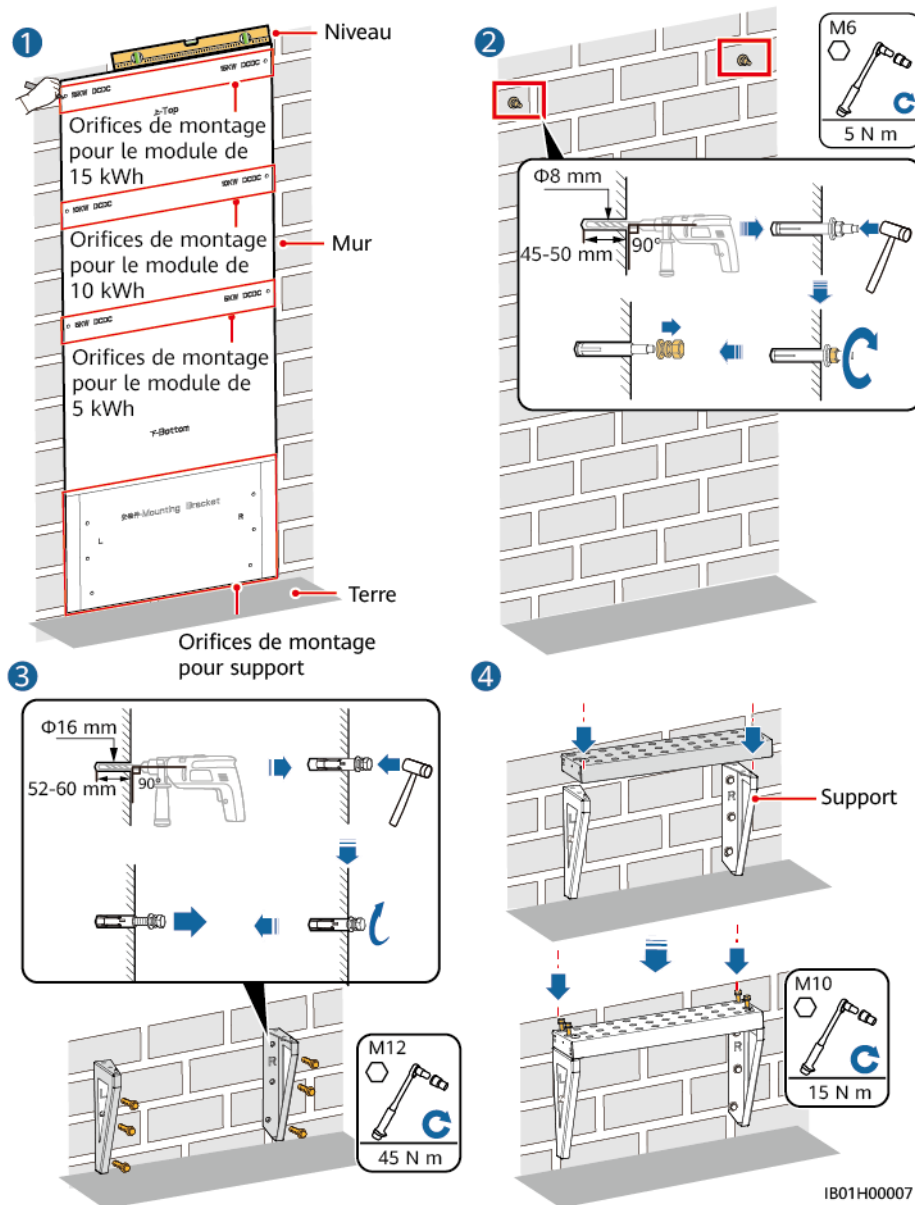
Lors du perçage des trous, évitez les canalisations d'eau et les câbles d'alimentation enfouis dans le mur.

REMARQUE

Les boulons à expansion M12x60 fournis avec la batterie servent à fixer le support de montage mural. Si la longueur et la quantité de boulons ne sont pas conformes aux exigences d'installation, préparez vous-même des boulons à expansion en acier inoxydable M12.

Les boulons à expansion M6x60 fournis avec la batterie servent à fixer le module de contrôle de l'alimentation. Si la longueur et la quantité de boulons ne sont pas conformes aux exigences d'installation, préparez vous-même des boulons à expansion en acier inoxydable M6.

Figure 4-8 Installation murale



Étape 3 Placez le premier module d'extension de batterie sur le support de fixation murale, installez les connecteurs de gauche et de droite, puis installez le deuxième module d'extension de batterie, le troisième et enfin le module de contrôle de l'alimentation, de bas en haut.

⚠ AVERTISSEMENT

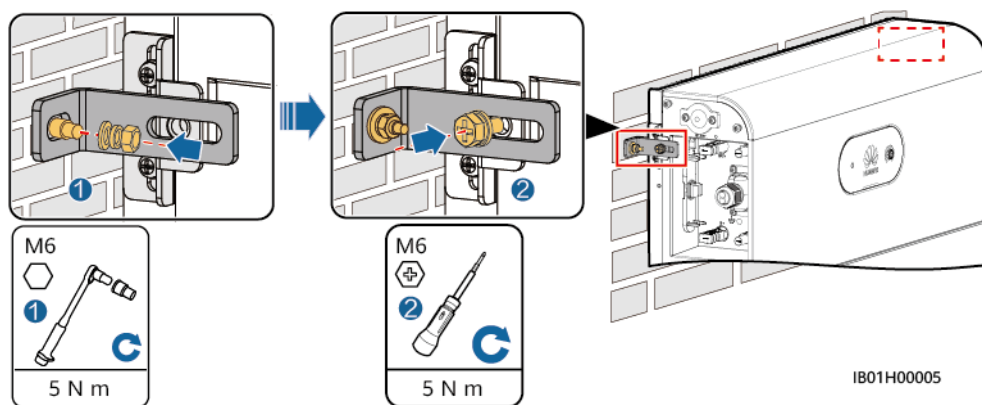
Une fois un module installé, placez et serrez les pièces de connexion et les vis sur les côtés droit et gauche du module, puis passez au module suivant.

Étape 4 Fixez le module de contrôle de l'alimentation au mur.

⚠ AVERTISSEMENT

Le module de contrôle de l'alimentation doit être fixé au mur pour éviter que la batterie ne tombe.

Figure 4-9 Fixation du module de contrôle de l'alimentation



----Fin

5 Raccordement électrique

Précautions

 **DANGER**

Avant de raccorder les câbles, assurez-vous que le bouton CC de la batterie et tous les boutons connectés à la batterie sont sur OFF. À défaut, la haute tension de la batterie risque de provoquer des décharges électriques.

 **AVERTISSEMENT**

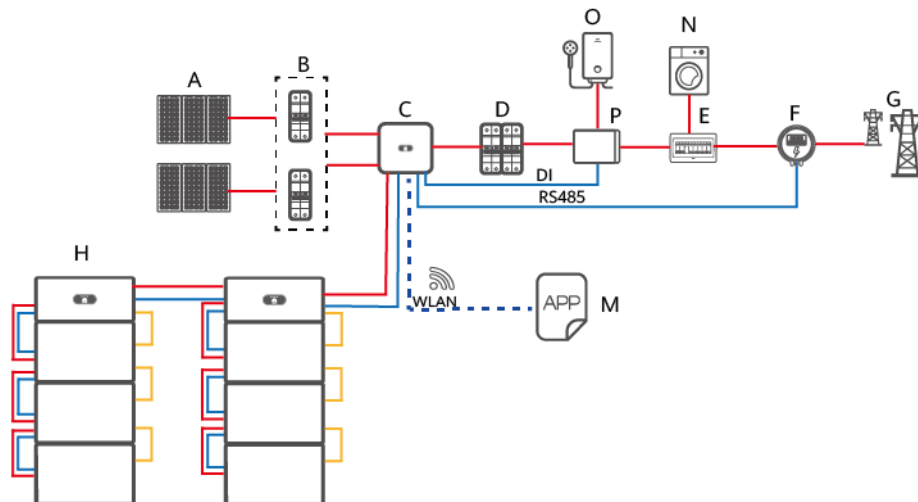
- Les dommages causés à l'équipement par des connexions de câble incorrectes ne sont pris en charge par aucune garantie.
 - Seuls les électriciens certifiés sont autorisés à raccorder les câbles.
 - Les opérateurs doivent porter un équipement de protection individuelle adapté lors du raccordement des câbles.
-

 **REMARQUE**

Les couleurs de câble indiquées dans les schémas de raccordement électrique de ce chapitre ne sont données qu'à titre de référence. Sélectionnez les câbles conformément aux spécifications locales (les fils jaune et vert sont utilisés uniquement pour le câble PE).

5.1 Préparation des câbles

Figure 5-1 Raccordement des câbles de batterie



IB01N10007

- | | | |
|-----------------------|-----------------------|--------------------------------------|
| (A) Module PV | (B) Interrupteur CC | (C) SUN2000 |
| (D) Interrupteur CA | (E) ACDU | (F) Capteur de puissance intelligent |
| (G) Réseau électrique | (H) LUNA2000 | (M) l'application FusionSolar |
| (N) Charge | (O) Charge importante | (P) Alimentation de secours |





Tableau 5-1 Câbles préparés par le client

N°	Câble	Type	Spécifications recommandées	Source
1	Câble d'alimentation d'entrée CC (onduleur vers batterie et batterie vers batterie)	Câble PV d'extérieur courant normalisé	<ul style="list-style-type: none"> ● Section du conducteur : 4 à 6 mm² ● Diamètre extérieur du câble : 5,5 à 9 mm 	Préparé par le client
2	Câble de signal (onduleur vers batterie et batterie vers batterie)	Câble à paires torsadées blindé pour l'extérieur (8 conducteurs)	<ul style="list-style-type: none"> ● Section du conducteur : 0,20 à 0,35 mm² ● Diamètre extérieur du câble : 6,2 à 7 mm 	Préparé par le client
3	Câble de masse	Câble d'extérieur en cuivre à un conducteur	<ul style="list-style-type: none"> ● 10 mm² 	Préparé par le client

Tableau 5-2 Câbles fournis avec la batterie

N°	Câble	Type	Source
1	Câble d'alimentation d'entrée CC (module de contrôle de l'alimentation vers module d'extension de batterie)	Câble PV d'extérieur courant normalisé	Fourni avec le produit
2	Câble de signal (module de contrôle de l'alimentation vers module d'extension de batterie)	Câble à paires torsadées blindé pour l'extérieur	Fourni avec le produit
3	Câble de masse	Câble d'extérieur en cuivre à un conducteur	Fourni avec le produit

 **REMARQUE**

-  indique un câble d'alimentation,  indique un câble de signal,  indique une communication sans fil,  indique un câble de masse.
- Le diamètre minimum du câble doit être conforme aux exigences locales en matière.
- Les facteurs qui affectent la sélection du câble sont le courant nominal, le type de câble, le mode de routage, la température ambiante et la perte de ligne maximum attendue.

5.2 Connexions électriques internes de la batterie

 **REMARQUE**

- Les câbles internes sont fournis avec la batterie. Pour plus de détails, consultez la *Liste des articles* qui se trouve dans la boîte.

5.2.1 Installation d'un câble de mise à la terre interne

Précautions



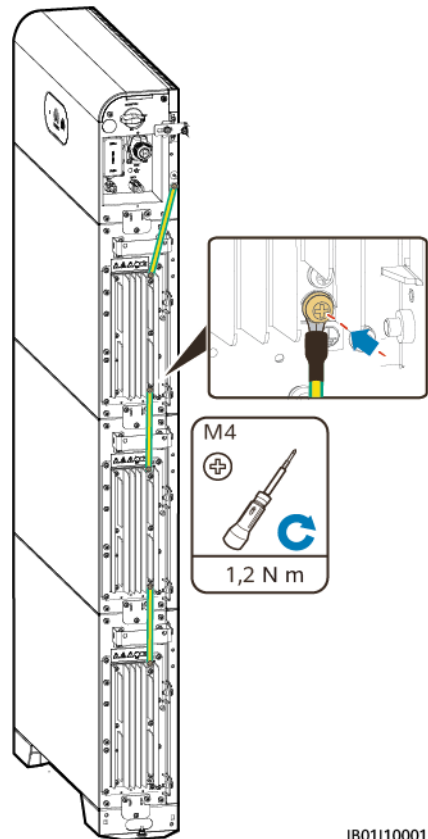
- Vérifiez que le câble PE est correctement connecté. Autrement, cela peut entraîner des décharges électriques.

 **REMARQUE**

- Il est recommandé d'utiliser du gel de silice ou de la peinture autour de la borne de terre une fois le câble PE connecté.

Étape 1 Raccordez le câble PE aux modules de contrôle de l'alimentation et aux modules d'extension de batterie de la batterie.

Figure 5-2 Raccordement du câble PE interne

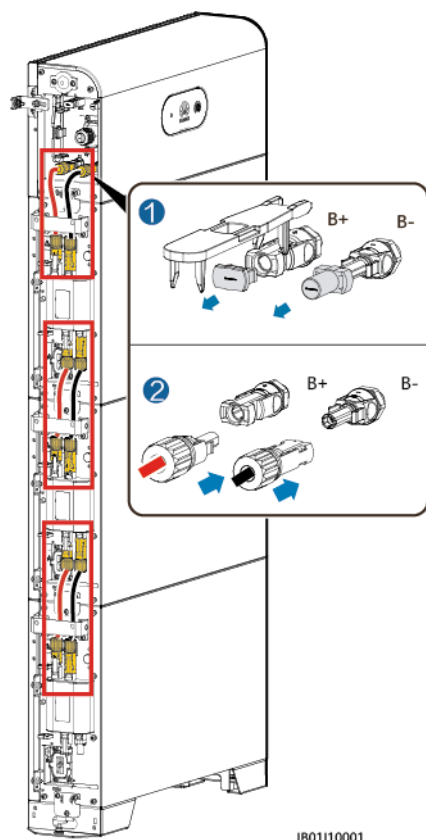


----Fin

5.2.2 Installation des bornes CC internes

Étape 1 Insérez les connecteurs positifs et négatifs fournis dans les bornes positives et négatives en cascade de la batterie (B+ et B-).

Figure 5-3 Raccordement du câble d'alimentation CC dans la batterie



REMARQUE

Les bornes CC entre le module de contrôle de l'alimentation et les modules d'extension de batterie utilisent le câble de raccordement CC (borne Amphenol) fourni avec la batterie.

AVIS

Une fois que les connecteurs positifs et négatifs s'enclenchent, tirez les câbles d'alimentation d'entrée CC pour vous assurer qu'ils sont correctement raccordés.

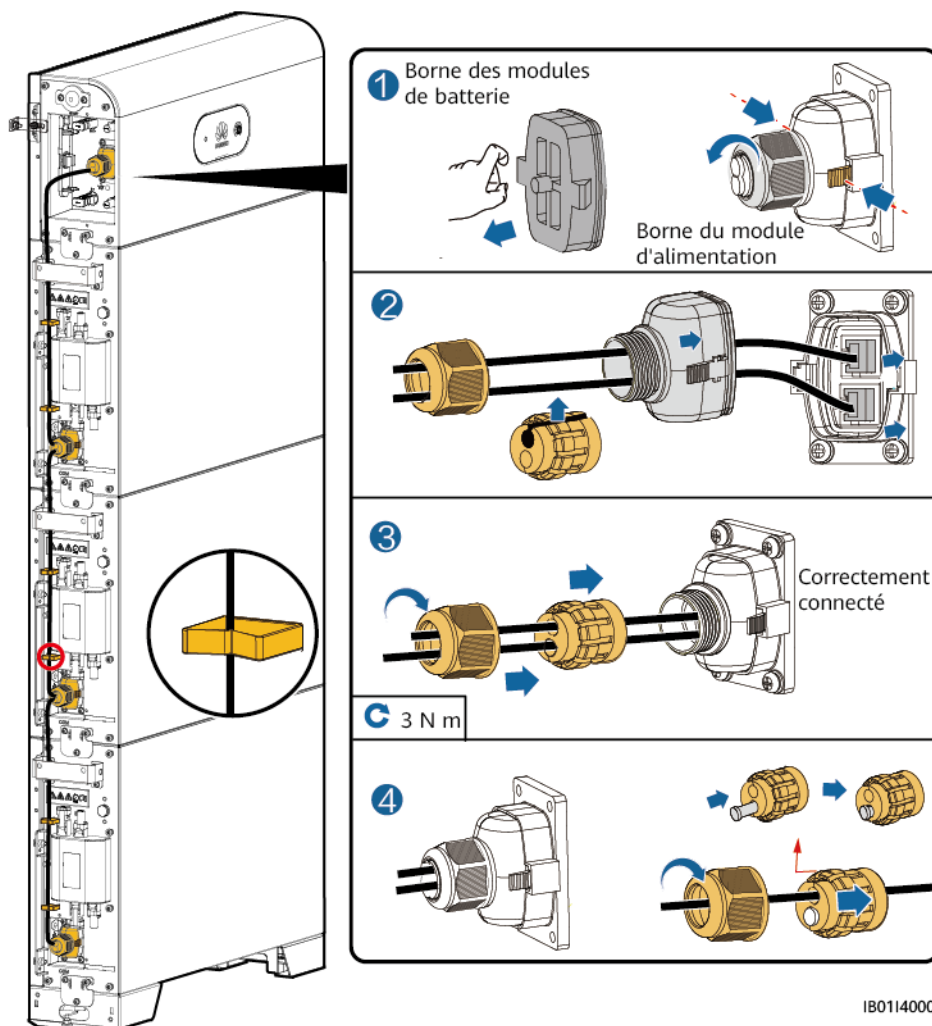
----Fin

5.2.3 Branchement des câbles de signal internes

Raccordement des câbles de signal entre le module de contrôle de l'alimentation et les modules d'extension de batterie

Connectez les bornes de communication du module de contrôle de l'alimentation et des modules d'extension de batterie dans l'ordre et sécurisez-les à l'aide de colliers de câble.

Figure 5-4 Raccordements des câbles de signal entre le module d'alimentation et les modules de batterie



REMARQUE

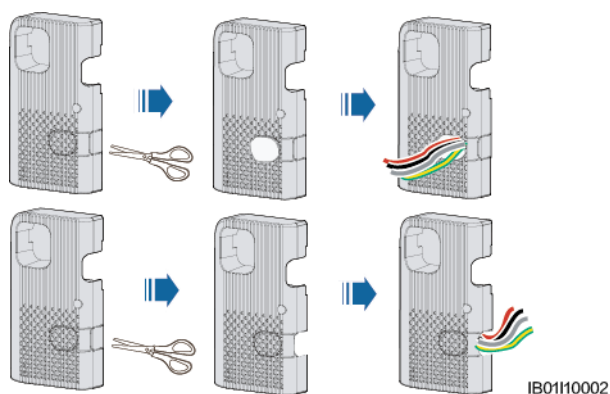
Quand un terminal de communication est connecté à un câble de réseau unique, vous devez installer un bouchon en caoutchouc étanche.

5.3 Connexions électriques externes de la batterie

Sortie des câbles par l'orifice de câble

Découpez un orifice pour le câble en fonction du mode de câblage et faites sortir les câbles externes par l'orifice de câble.

Figure 5-5 Sortie des câbles par l'orifice de câble



AVIS

Avant de connecter les câbles externes, passez les câbles par l'orifice de câble afin d'éviter qu'ils ne se déconnectent après l'installation.

5.3.1 Installation d'un câble PE

Précautions

DANGER

- Vérifiez que le câble PE est correctement connecté. Autrement, cela peut entraîner des décharges électriques.

REMARQUE

- Il est recommandé d'utiliser du gel de silice ou de la peinture autour de la borne de terre une fois le câble PE connecté.

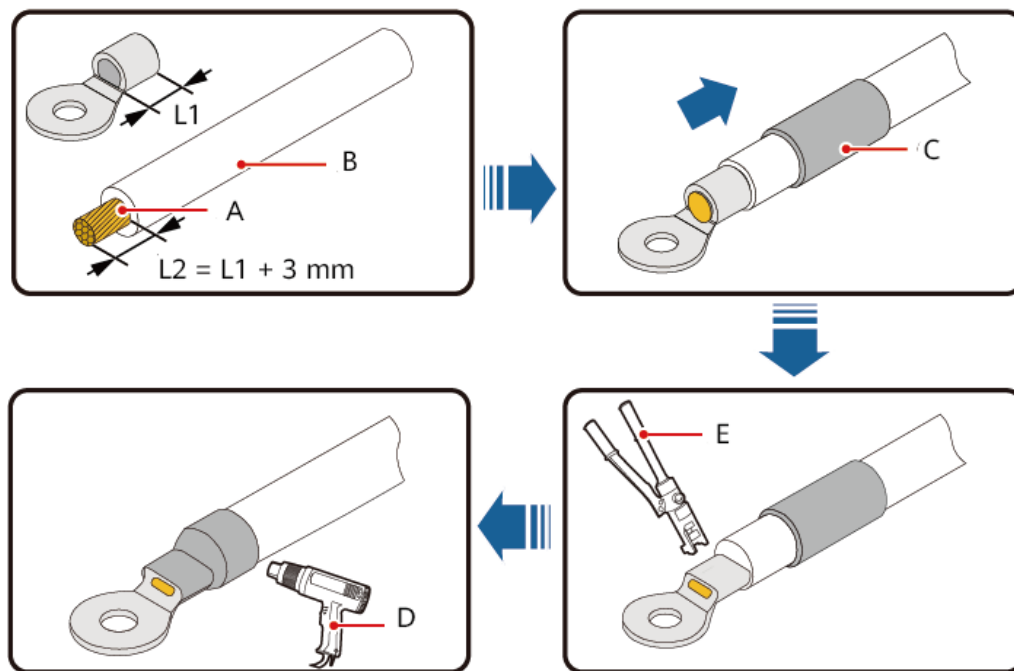
Procédure

Étape 1 Sertissez une borne OT.

AVIS

- Évitez d'endommager le fil conducteur lorsque vous dénudez un câble.
- La cavité formée après le sertissage de la bande de matériau conducteur de la borne OT doit envelopper complètement les fils. Les fils conducteurs doivent être en contact étroit avec la borne OT.
- Enveloppez la zone de sertissage des fils à l'aide d'un tube thermorétractable ou d'un ruban isolant. Le tube thermorétractable est utilisé à titre d'exemple.
- En cas d'utilisation d'un pistolet thermique, protégez l'équipement contre la chaleur.

Figure 5-6 Sertissage d'une borne OT

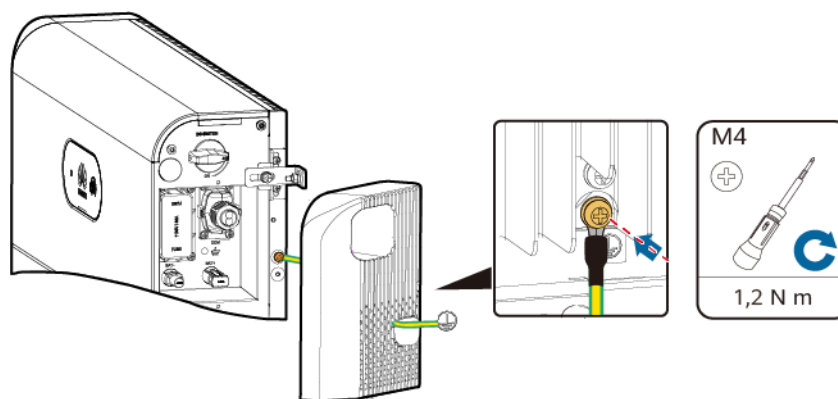


IS05200001

- | | | |
|------------------------|------------------------|----------------------------|
| (A) Fil conducteur | (B) Couche d'isolation | (C) Tube thermorétractable |
| (D) Pistolet thermique | (E) Pince hydraulique | |

Étape 2 Connectez le point de mise à la terre du module de contrôle de l'alimentation au point de mise à la terre externe.

Figure 5-7 Mise à la terre du câble PE



IB01150001

REMARQUE

- Il est recommandé d'utiliser du gel de silice ou de la peinture autour de la borne de terre une fois le câble PE connecté.

----Fin

5.3.2 Installation des câbles d'alimentation d'entrée CC

Raccordement des câbles d'alimentation d'entrée CC à l'onduleur

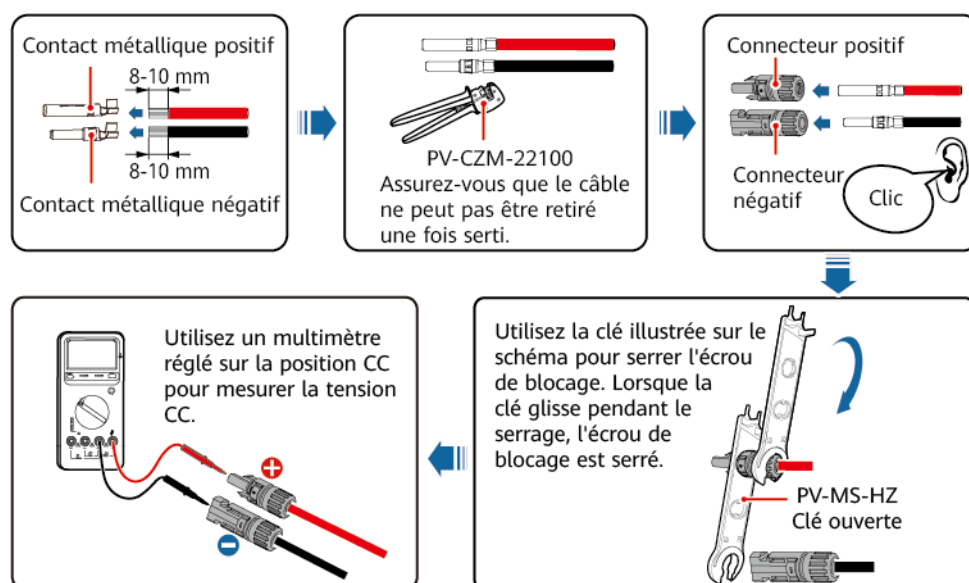
Insérez les connecteurs positifs et négatifs (Staubli) dans les bornes d'entrée CC correspondantes (BAT+ et BAT-).

REMARQUE

Les bornes d'entrée CC (BAT+ et BAT-) sur la gauche et la droite de la batterie sont les mêmes.

Étape 1 Assemblez les connecteurs CC.

Figure 5-8 Assemblage des connecteurs CC



IH07130001

ATTENTION

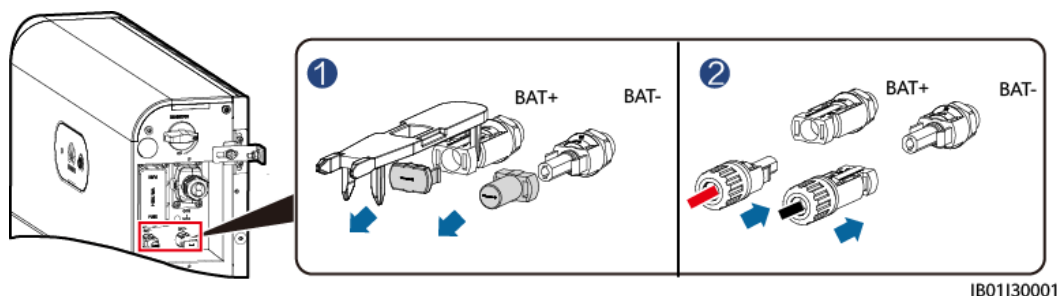
Utilisez les bornes métalliques positives et négatives Staubli MC4, ainsi que les connecteurs CC. L'utilisation de bornes positives et négatives et de connecteurs CC incompatibles peut causer de graves dommages. Les dommages causés à l'équipement ne sont pas couverts par la garantie ou un contrat de service.

AVIS

- Gardez le câble BAT+ d'entrée CC et le câble BAT- proches l'un de l'autre.
- Il est déconseillé d'utiliser des câbles très rigides (p. ex., câbles blindés) comme câbles d'alimentation d'entrée CC pour éviter les pliures de câbles.
- Avant d'assembler les connecteurs CC, étiquetez les polarités du câble de manière adéquate pour garantir un raccordement approprié.
- Une fois les bornes positives et négatives serties, tirez sur les câbles d'alimentation d'entrée CC pour vous assurer qu'ils sont correctement raccordés.
- Insérez les bornes en métal serties des câbles d'alimentation positifs et négatifs dans les connecteurs positifs et négatifs appropriés. Tirez ensuite sur les câbles d'alimentation d'entrée CC afin de vérifier qu'ils sont correctement raccordés.

Étape 2 Insérez les connecteurs positifs et négatifs dans les bornes de batterie (BAT+ et BAT-) sur le bouton et raccordez l'autre extrémité à la batterie installée en cascade.

Figure 5-9 Raccordement des câbles de batterie



----Fin

5.3.3 Branchement du câble de signal

Raccordement du câble de signal entre le module de contrôle de l'alimentation et l'onduleur

AVIS

Lorsque vous posez le câble de signal, séparez-le des câbles d'alimentation et tenez-le hors de portée des sources d'interférence fortes pour éviter les interruptions de communication.

Les définitions de port COM qui se trouvent de chaque côté du module de contrôle de l'alimentation sont identiques. Il est recommandé de connecter le port COM côté bouton à l'onduleur et de connecter le port COM du côté opposé à la batterie en cascade.

Figure 5-10 Ports du câble de signal

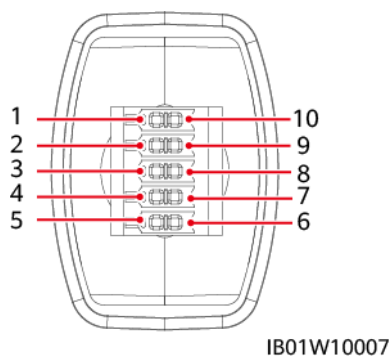


Tableau 5-3 Définition du port COM

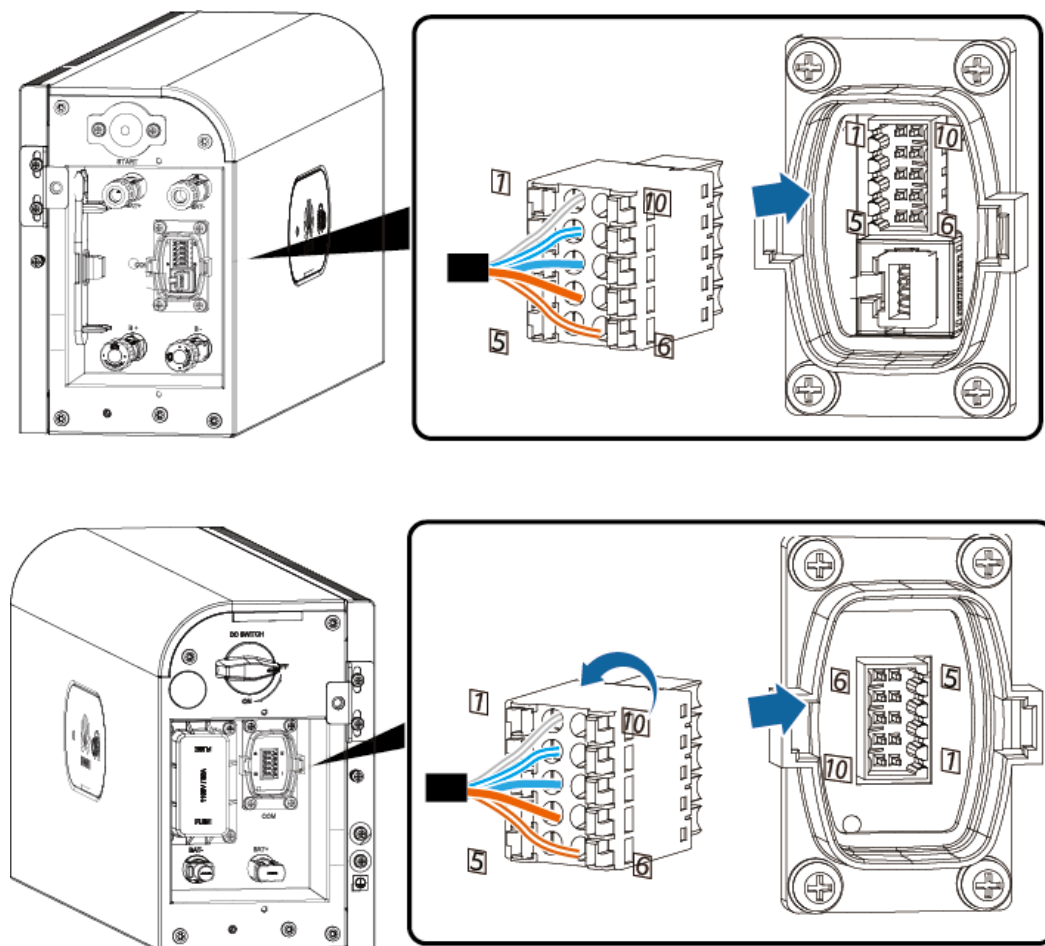
N°	Étiquette	Définition	Description
1	PE	Mise à la terre de la couche blindée	Mise à la terre de la couche blindée
2	Validation-	GND du signal de validation	Raccordement au GND du signal de validation de l'onduleur.
3	Validation+	Signal de validation +	Se raccorde au signal de validation positif de l'onduleur.
4	485A1	RS485A, RS485 à signal différentiel +	Raccordement au port de signal RS485 de l'onduleur.
5	485A2	RS485A, RS485 à signal différentiel +	
6	485B1	RS485B, RS485 à signal différentiel –	Raccordement au port de signal RS485 de l'onduleur.
7	485B2	RS485B, RS485 à signal différentiel –	
8	CANL	Port de bus CAN étendu	Utilisé pour le câble de signal en cascade dans des scénarios de batterie en cascade.
9	CANH	Port de bus CAN étendu	Utilisé pour le câble de signal en cascade dans des scénarios de batterie en cascade.
10	PE	Mise à la terre de la couche blindée	Mise à la terre de la couche blindée

Bornes

REMARQUE

Identifiez les broches de la borne de signal conformément aux figures suivantes, puis raccordez les câbles en vous référant au [Tableau 5-3](#). Lorsque vous insérez la borne de communication du module de contrôle de l'alimentation, les sérigraphies de chaque côté du port de communication sont différentes. Insérez la borne de communication conformément aux figures suivantes.

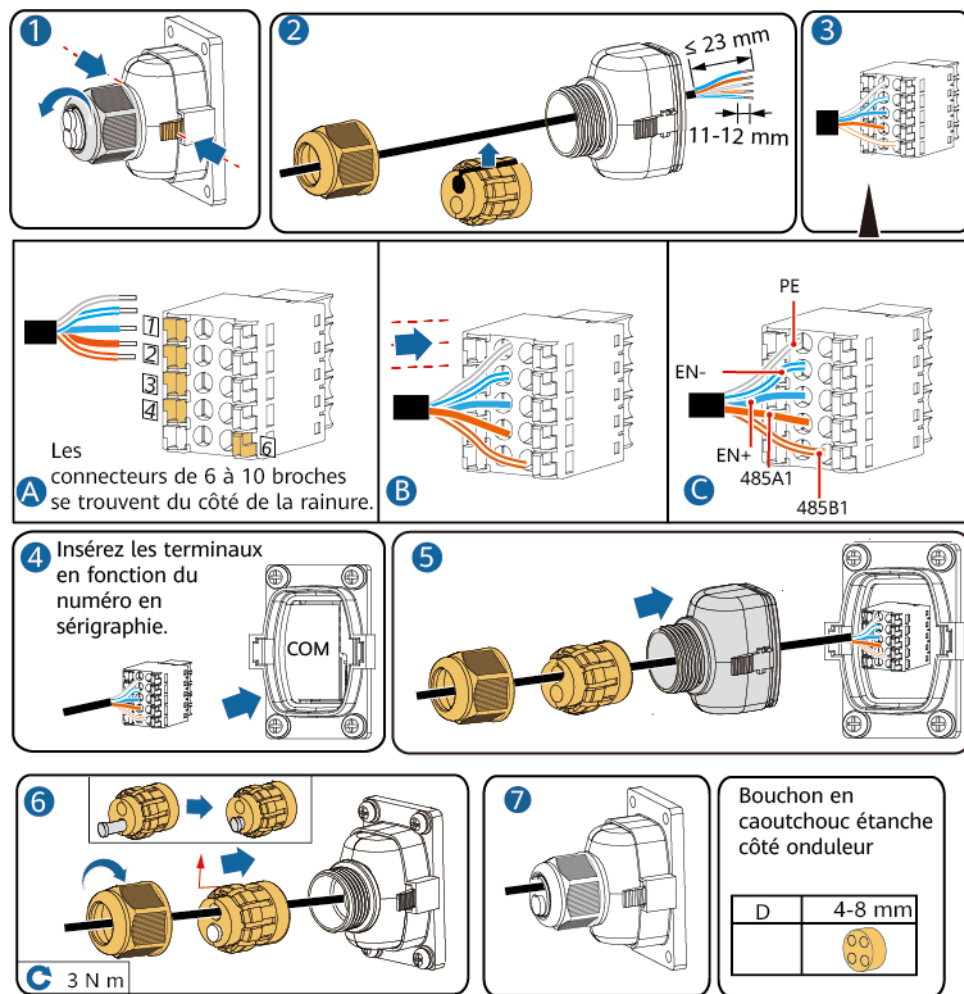
Figure 5-11 Insertion de la borne



Raccordement d'un câble de signal

Préparez les bornes du câble de signal pour le raccordement à l'onduleur.

Figure 5-12 Raccordement des bornes de l'onduleur

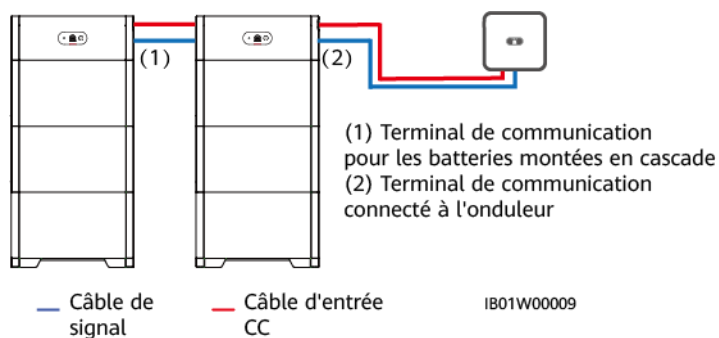


IB01140002

5.4 (Optionnel) Batteries en cascade

Raccordement des câbles de batteries en cascade

Figure 5-13 Raccordement des câbles de batteries en cascade



IB01W00009

Raccordement des câbles d'alimentation d'entrée CC en cascade (installation en cascade)

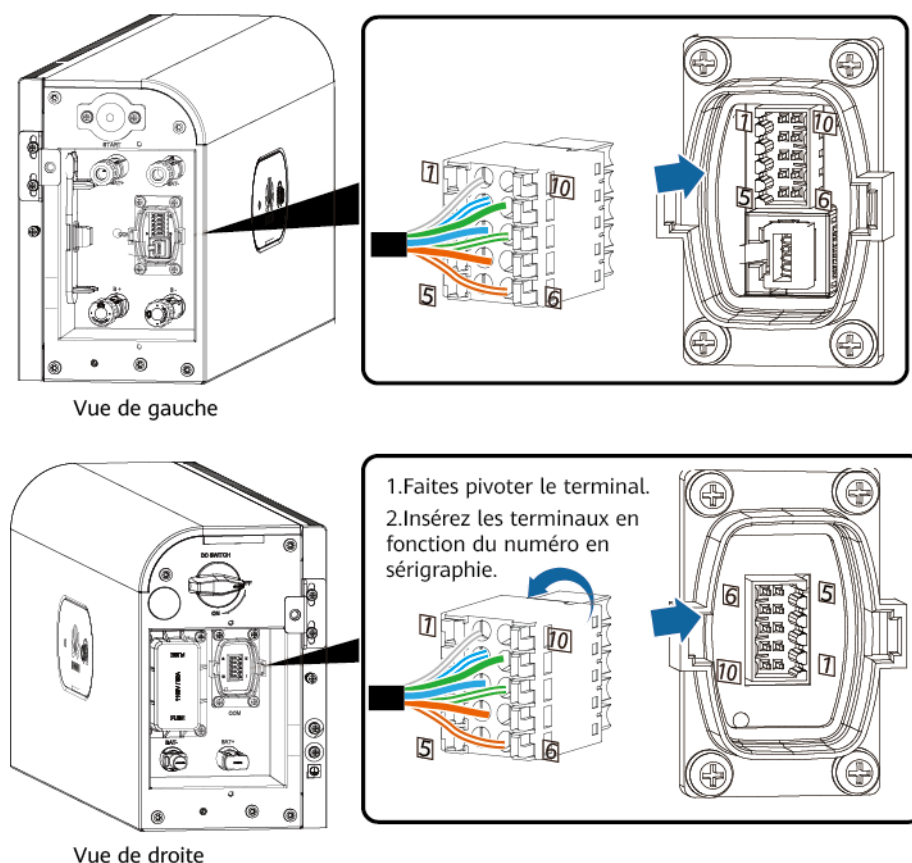
Raccordez les bornes d'entrée CC (BAT+ et BAT-) au module de contrôle de l'alimentation en vous référant à la section [5.3.2 Installation des câbles d'alimentation d'entrée CC](#).

Bornes

REMARQUE

Identifiez les broches de la borne de signal conformément aux figures suivantes, puis raccordez les câbles en vous référant au [Tableau 5-3](#). Lorsque vous insérez la borne de communication du module de contrôle de l'alimentation, les sérigraphies de chaque côté du port de communication sont différentes. Insérez la borne de communication conformément aux figures suivantes.

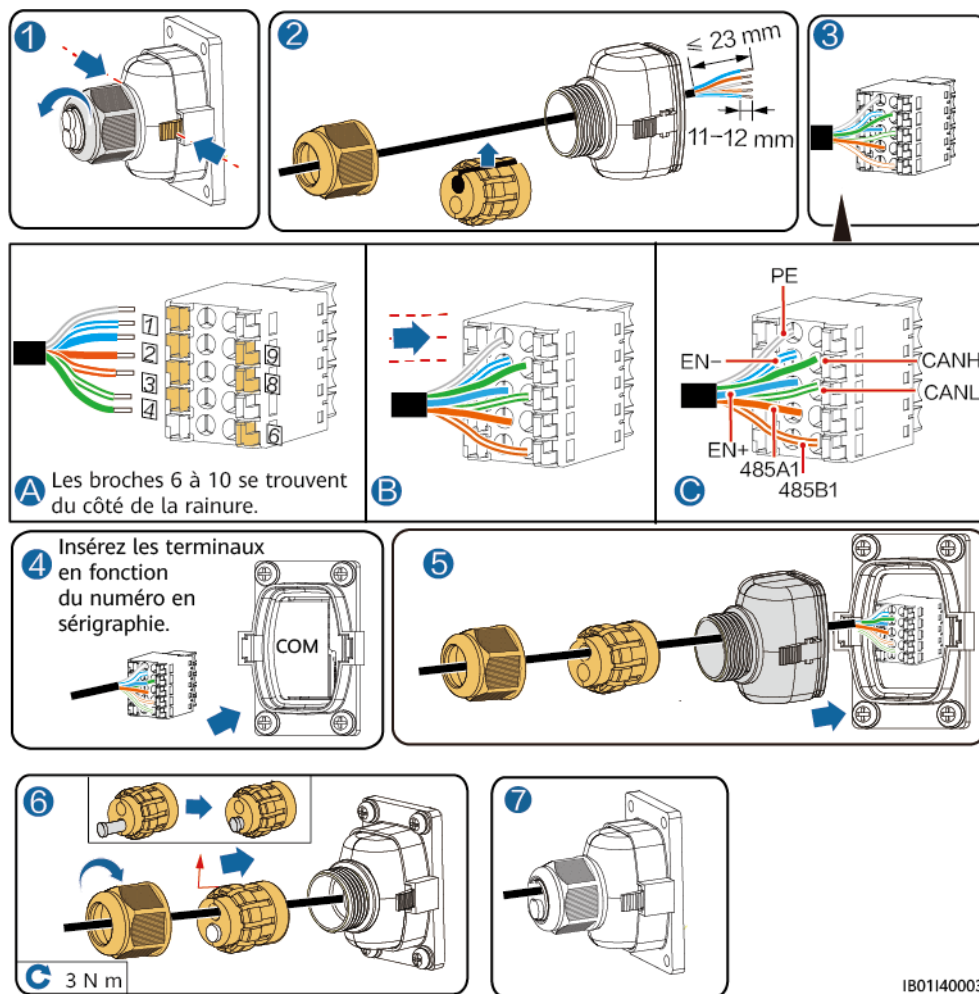
Figure 5-14 Insertion de la borne



Raccordement d'un câble de signal (installation en cascade)

Préparez une borne de câble de signal pour raccorder le module de contrôle de l'alimentation.

Figure 5-15 Installation d'une borne de communication en cascade

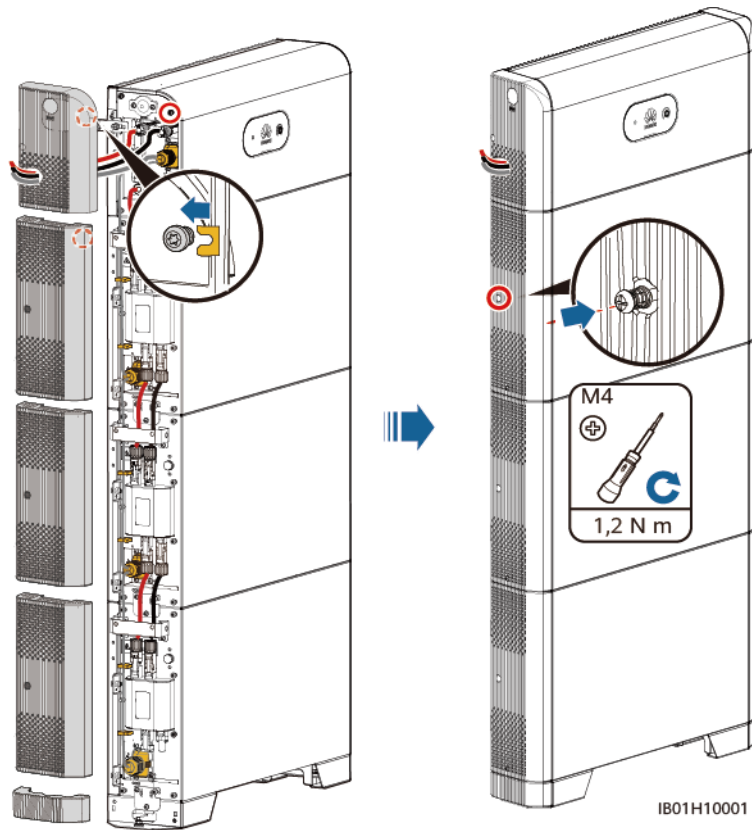


1B01140003

5.5 Installation du cache

Une fois les connexions électriques effectuées, vérifiez que les câbles sont connectés correctement et de manière sécurisée, installez le cache de protection externe, puis fixez-le à l'aide des vis.

Figure 5-16 Installation du cache



6 Mise en service du système

6.1 Vérification avant la mise sous tension

Tableau 6-1 Éléments à vérifier et critères d'acceptation

N°	Élément à vérifier	Critères d'acceptation
1	Installation de la batterie	L'installation est correcte et fiable.
2	Routage des câbles	Les câbles sont acheminés correctement et conformément aux exigences du client.
3	Attache de câble	Les attaches de câble sont réparties de manière uniforme et sans bavure.
4	Mise à la terre	Le raccordement du câble PE est correct, sûr et fiable.
5	Bouton	Le bouton CC et tous les boutons connectés à la batterie sont en position OFF.
6	Connexion de câble	Le raccordement du câble de puissance de sortie CA, du câble d'alimentation d'entrée CC, du câble de batterie et du câble de signal est correct, sûr et fiable.
7	Borne et port inutilisés	Les bornes et ports inutilisés sont recouverts par des bouchons étanches.
8	Environnement d'installation	L'espace d'installation est adapté et l'environnement d'installation est propre et bien rangé.

6.2 Mise sous tension du système

AVIS

Après avoir activé le bouton de la batterie, allumez l'onduleur. Pour en savoir plus sur la mise sous tension de l'onduleur, consultez le guide rapide du modèle d'onduleur correspondant.

REMARQUE



Si aucun module PV n'est configuré, appuyez d'abord sur le bouton de démarrage à froid.


Allumez le bouton CC situé sur la batterie. Une fois la batterie installée et allumée pour la première fois, la LED en forme d'anneau clignote pendant trois cercles. Observez le témoin de la batterie pour vérifier l'état de fonctionnement.

Indicateurs LED

Description de l'indicateur LED

Tableau 6-2 Indicateurs LED

Catégorie	État (clignotement lent : allumé pendant 1 seconde, puis éteint pendant 1 seconde ; clignotement rapide : allumé pendant 0,2 seconde, puis éteint pendant 0,2 seconde)		Description
Témoin de fonctionnement			N/A
	Vert fixe	Vert fixe	Mode Fonctionnement
	Clignotement vert lent	Clignotement vert lent	Mode Veille
	Éteint	Éteint	Mode hibernation
	Clignotement rouge rapide	N/A	Alarme environnementale du module de contrôle de l'alimentation
	N/A	Clignotement rouge rapide	Alarme environnementale du module d'extension de batterie
	Rouge fixe	N/A	Le module de contrôle de l'alimentation est défectueux.
	N/A	Rouge fixe	Le module d'extension de batterie est défectueux.

Catégorie	État (clignotement lent : allumé pendant 1 seconde, puis éteint pendant 1 seconde ; clignotement rapide : allumé pendant 0,2 seconde, puis éteint pendant 0,2 seconde)	Description
Témoin du système de la batterie		N/A
	Vert	Niveau de batterie. Chaque barre représente 10 %.
	Rouge fixe	Les trois premières barres indiquent le nombre de modules d'extension de batterie défectueux.

6.3 Mise en service de la batterie

Téléchargez et installez l'application FusionSolar.

Téléchargez et installez l'application FusionSolar la plus récente en vous référant au guide rapide du modèle de l'onduleur correspondant ou au *Guide rapide de l'application FusionSolar*. Ensuite, enregistrez l'installateur et créez une centrale PV et un propriétaire (ignorez cette étape si le compte a déjà été créé). Vous pouvez récupérer le *Guide rapide de l'application FusionSolar* en scannant le QR code suivant.

Figure 6-1 Guide rapide de l'application FusionSolar



6.3.1 Déploiement de la batterie

Fonction

Ajoutez une batterie et définissez le mode de fonctionnement sur l'écran Réglages rapides de l'onduleur.

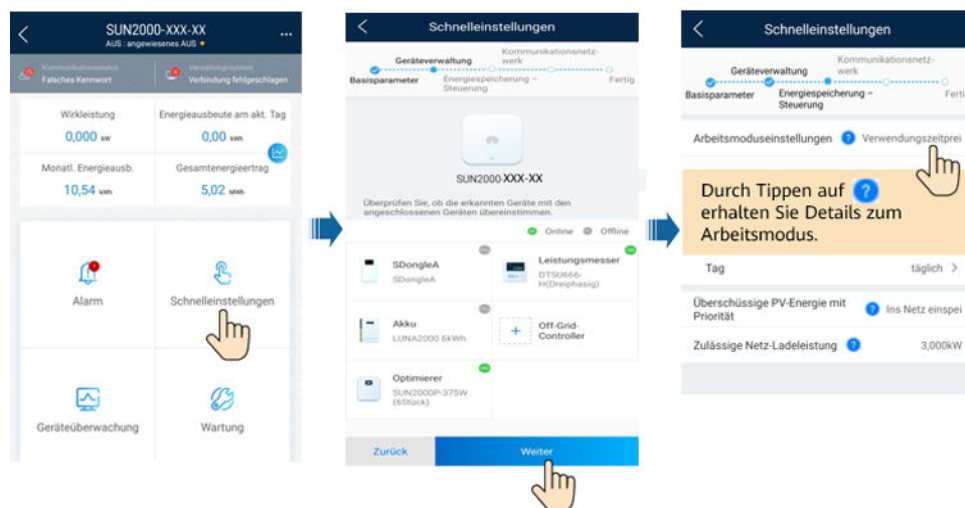
(Optionnel) Mise à niveau de l'onduleur et du Dongle

Lorsque l'application se connecte à l'onduleur, un message s'affiche et vous invite à mettre à niveau la version de l'onduleur. Le Dongle V100R001C00SPC117 et les versions ultérieures prennent en charge la batterie LUNA2000. Mais la mise à niveau locale du Smart Dongle n'est pas possible. Vous devez effectuer la mise à niveau via le système de gestion. La procédure opérationnelle sera mise à jour ultérieurement.

Réglages rapides

- Étape 1** Connectez-vous à l'application FusionSolar à l'aide du compte d'installateur. Appuyez sur **Réglage rapide** sur l'écran d'accueil pour ajouter la batterie et réglez le mode de fonctionnement de la batterie. Par défaut, le mode de fonctionnement de la batterie est défini sur le mode Utilisation maximale de la puissance auto-produite. Appuyez sur ? pour consulter les réglages détaillés, puis sélectionnez un mode de fonctionnement en vous référant à la section **3 Scénarios d'utilisation et réglages**.

Figure 6-2 Réglage rapide



---Fin

6.3.2 Contrôle du stockage d'énergie

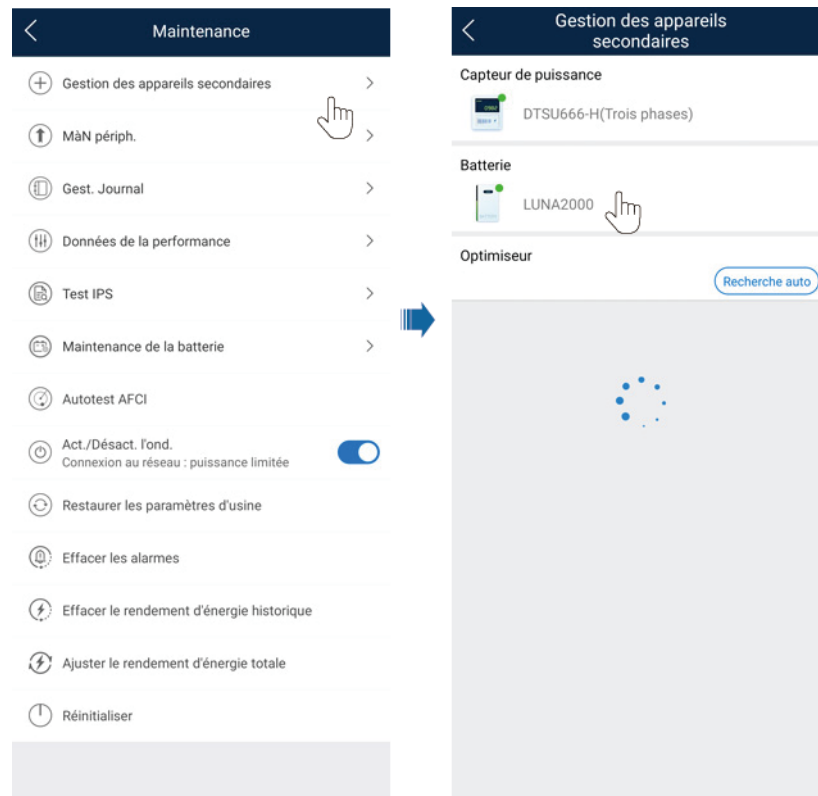
Fonction

Lorsque l'onduleur se connecte à une batterie, ajoutez cette batterie et définissez ses paramètres.

Ajout d'une batterie

Pour ajouter une batterie, sélectionnez **Maintenance > Gestion des appareils secondaires** sur l'écran d'accueil.

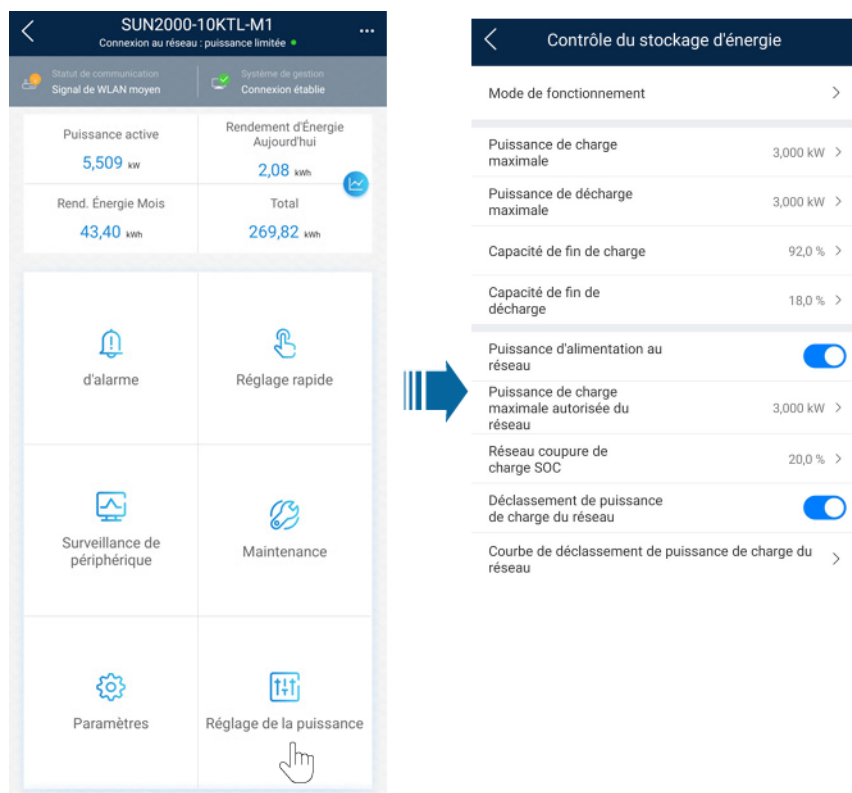
Figure 6-3 Ajout d'une batterie



Configuration des paramètres

Sur l'écran d'accueil, sélectionnez **Réglage de la puissance** > **Contrôle du stockage d'énergie**, puis définissez les paramètres de la batterie ainsi que son mode de fonctionnement.

Figure 6-4 Réglage des paramètres de contrôle du stockage d'énergie



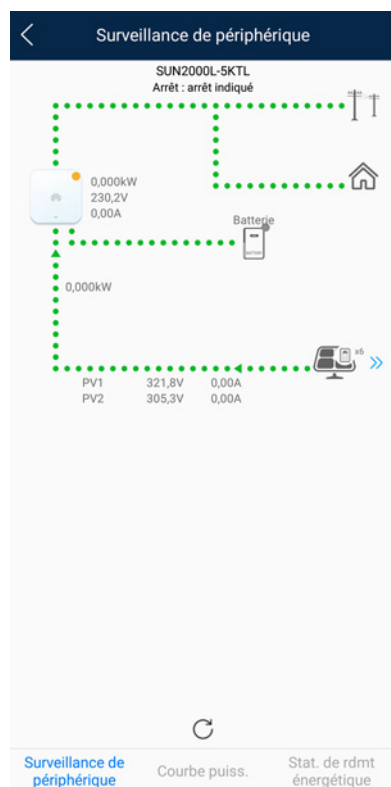
Paramètre	Description	Plage de valeurs
Mode de fonctionnement	Pour plus de détails, consultez la description sur l'écran de l'application.	<ul style="list-style-type: none"> ● Utilisation maximale de la puissance auto-produite ● Temps d'utilisation ● Entièrement redirigé vers le réseau
Puissance de charge maximale (kW)	Conservez ce paramètre défini sur la puissance de charge maximale. Aucune configuration supplémentaire n'est nécessaire.	<ul style="list-style-type: none"> ● Charge : [0, puissance de charge maximale]
Puissance de décharge maximale (kW)	Conservez ce paramètre défini sur la puissance de décharge maximale. Aucune configuration supplémentaire n'est nécessaire.	<ul style="list-style-type: none"> ● Décharge : [0, puissance de décharge maximale]
Capacité de fin de charge (%)	Définissez la capacité de coupure de charge.	90 % à 100 %
Capacité de fin de décharge (%)	Définissez la capacité de coupure de décharge.	0 % à 20 %

Paramètre	Description	Plage de valeurs
Puissance d'alimentation au réseau	Si la fonction Puissance d'alimentation au réseau est désactivée par défaut, respectez les exigences de charge du réseau stipulées dans les lois et réglementations locales lorsque cette fonction est activée.	<ul style="list-style-type: none"> ● Désactiver ● Activer
Réseau coupure de charge SOC	Définissez le SOC de la coupure de charge du réseau.	[20%, 100 %]

6.3.3 Recherche de l'état de la batterie

Sur l'écran d'accueil, appuyez sur **Surveillance de périphérique** pour afficher l'état de fonctionnement, le niveau, la puissance, ainsi que l'état de charge et de décharge de la batterie.

Figure 6-5 Surveillance de périphérique



6.3.4 Maintenance et mise à niveau de la batterie

Sur l'écran d'accueil, sélectionnez **Maintenance > Mettre à niveau la batterie** et définissez les paramètres connexes.

Charge et décharge forcées

Étape 1 Sélectionnez **Maintenance > Maintenance de la batterie > Charge/Décharge forcée**, définissez les paramètres de charge et de décharge forcées, puis appuyez sur **Envoyer**.

Figure 6-6 Charge et décharge forcées

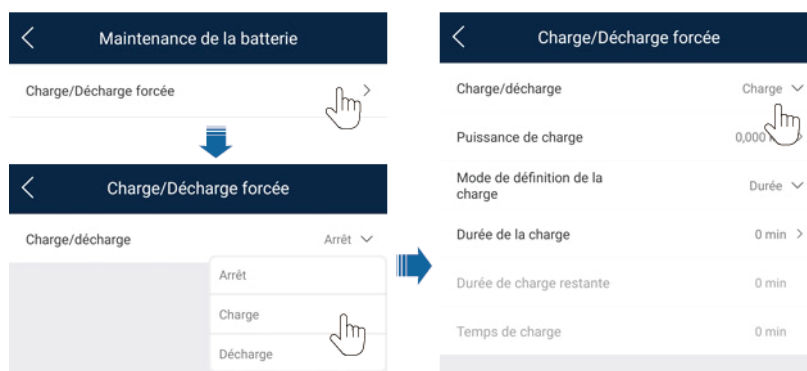


Tableau 6-3 Description des paramètres de charge/décharge forcée

Paramètre	Description	Plage de valeurs
Charge/Décharge	Indique si la batterie doit être chargée ou déchargée.	<ul style="list-style-type: none"> ● Arrêt ● Charge ● Décharge
Puissance de charge/décharge (kW)	Spécifie la puissance de charge/décharge forcée.	<ul style="list-style-type: none"> ● Charge : [0, puissance de charge maximale] ● Décharge : [0, puissance de décharge maximale]
Réglage du mode de charge/décharge	Définissez le mode de charge et de décharge.	<ul style="list-style-type: none"> ● Durée ● Énergie de la charge/décharge
Durée de la charge/décharge (min)	Définissez la durée de charge et de décharge.	[0, 1440]
Durée de charge/décharge restante (min)	Indique la durée de charge ou de décharge restante. Impossible de configurer ce paramètre.	-
Énergie de la charge/décharge (kWh)	Indique le niveau de la batterie chargée ou déchargée. Impossible de configurer ce paramètre.	-
Durée chargée/déchargée (min)	Indique la durée pendant laquelle la batterie est chargée ou déchargée. Impossible de configurer ce paramètre.	-

----Fin

Téléchargement d'un package de mise à niveau

Téléchargement d'un package de mise à niveau


- Étape 1** Connectez votre téléphone à un réseau, appuyez sur  dans le coin supérieur droit de l'écran de connexion, puis sélectionnez **Téléchargement de fichier**.

Figure 6-7 Téléchargement d'un fichier



- Étape 2** Téléchargez le package de mise à niveau de l'appareil et le code de réseau lorsqu'une mise à jour est détectée.

- Étape 3** Sur l'écran de téléchargement du package de mise à niveau, appuyez sur **Télécharger**.

----Fin

7 Maintenance du système

7.1 Extinction du système

Précautions

 **AVERTISSEMENT**

Une fois que le système est hors tension, l'électricité et la chaleur résiduelles peuvent provoquer des décharges électriques et des brûlures corporelles. C'est pourquoi vous devez porter des gants de protection pendant 5 minutes après la mise hors tension du système pour effectuer des opérations sur la batterie.

Une fois que l'onduleur connecté est hors tension, mettez le bouton CC de la batterie en position OFF.

7.2 Maintenance routinière

Pour garantir le bon fonctionnement de la batterie à long terme, il est recommandé d'effectuer l'entretien régulier décrit dans ce chapitre.

 **ATTENTION**

Avant de nettoyer le système, de connecter les câbles et de vérifier la fiabilité de la mise à la terre, mettez le système hors tension.

Tableau 7-1 Liste de contrôle de la maintenance

Élément à vérifier	Méthode de contrôle	Intervalle de maintenance
Propreté du système	Vérifiez régulièrement que les dissipateurs thermiques ne présentent pas de poussière et ne sont pas obstrués.	Une fois tous les 6 à 12 mois
État de fonctionnement du système	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifiez que la batterie n'est pas endommagée ou déformée. ● Vérifiez que la batterie ne produit pas de sons anormaux lorsqu'elle est en fonctionnement. ● Vérifiez que les paramètres de la batterie sont définis correctement lorsqu'elle est en fonctionnement. 	Une fois tous les 6 mois
Raccordement électrique	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifiez que les câbles sont fixés. ● Vérifiez que les câbles sont intacts et en particulier que les parties touchant les surfaces métalliques ne sont pas éraflées. ● Vérifiez que les bornes d'entrée CC, bornes de batterie et ports COM inutilisés sont fermés par des bouchons étanches. 	La première inspection se fait 6 mois après la première mise en service. Ensuite, l'intervalle peut être de six à douze mois.
Fiabilité de la mise à la terre	Vérifiez que les câbles de mise à la terre sont correctement raccordés.	La première inspection se fait 6 mois après la première mise en service. Ensuite, l'intervalle peut être de six à douze mois.

7.3 Dépannage

La sévérité des alarmes se définit de la manière suivante :

- Majeure : la batterie s'éteint ou des fonctions sont anormales à cause d'un problème.
- Mineure : certains composants de la batterie sont défectueux, mais la batterie fonctionne toujours.

Tableau 7-2 Alarmes courantes et procédures de dépannage

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3000	Tension du bus d'entrée CC de la batterie faible	Majeure	1. La tension de bus CC de la batterie est faible. 2. Le bouton CC de la batterie est en position OFF. 3. Les câbles de la batterie ne sont pas raccordés correctement.	1. Placez le bouton de sortie CA et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, ainsi que le bouton CC de la batterie en position OFF, puis attendez 5 minutes. 2. Vérifiez le raccordement des câbles au module de contrôle de l'alimentation [batterie 1/2] en vous référant au guide d'installation rapide. 3. Après avoir vérifié que les câbles d'alimentation de la batterie sont raccordés correctement, mettez les boutons suivants en position ON dans cet ordre : bouton CC de la batterie, bouton de sortie CA et bouton d'entrée CC de l'onduleur. 4. Si l'alarme persiste, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3001	Module de contrôle de l'alimentation de la batterie anormal	Majeure	Un problème irréparable est survenu dans un circuit interne du module de contrôle de l'alimentation de la batterie.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Placez le bouton de sortie CA et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, ainsi que le bouton CC de la batterie en position OFF, puis attendez 5 minutes. 2. Placez le bouton CC de la batterie, le bouton de sortie CA de l'onduleur et le bouton d'entrée CC en position ON. 3. Si l'alarme persiste sur le module de contrôle de l'alimentation [batterie 1/2] (le témoin de panne de la batterie est allumé en continu), contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.
3002	Surchauffe du module de contrôle de l'alimentation de la batterie	Mineure	<ol style="list-style-type: none"> 1. L'emplacement d'installation du module de contrôle de l'alimentation n'est pas assez ventilé. 2. La température ambiante est très élevée. 3. Le module de contrôle de l'alimentation de la batterie est anormal. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez la ventilation et si la température ambiante du module de contrôle de l'alimentation [batterie 1/2] dépasse le seuil supérieur. 2. Si la ventilation est insuffisante ou que la température ambiante est très élevée, améliorez la ventilation et la dissipation thermique. 3. Si la ventilation et la température ambiante sont normales, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3003	Fusible du module de contrôle de l'alimentation de la batterie grillé	Majeure	Le fusible du module de contrôle de l'alimentation a grillé.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Placez le bouton de sortie CA et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, ainsi que le bouton CC de la batterie en position OFF, puis attendez 5 minutes. 2. Remplacez le fusible du module de contrôle de l'alimentation [batterie 1/2]. 3. Placez en position ON le bouton CC de la batterie, le bouton de sortie CA de l'onduleur et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, dans cet ordre. Si l'alarme persiste, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3004	Module de contrôle de l'alimentation de la batterie raccordé à l'envers	Majeure	Les bornes positive et négative sont inversées lors du raccordement du module de contrôle de l'alimentation de la batterie à l'onduleur.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Placez le bouton de sortie CA et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, ainsi que le bouton CC de la batterie en position OFF, puis attendez 5 minutes. 2. Vérifiez le raccordement des câbles au module de contrôle de l'alimentation [batterie 1/2] en vous référant au guide d'installation rapide. 3. Après avoir vérifié que les câbles d'alimentation de la batterie sont raccordés correctement, mettez les boutons suivants en position ON dans cet ordre : bouton CC de la batterie, bouton de sortie CA et bouton d'entrée CC de l'onduleur. 4. Si l'alarme persiste, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3005	Bouton CC du module de contrôle de l'alimentation de la batterie en position OFF	Avertissement	1. Le bouton CC du module de contrôle de l'alimentation de la batterie est en position OFF. 2. Le câble de bus CC raccordé au module de contrôle de l'alimentation de la batterie est déconnecté.	1. Placez le bouton de sortie CA et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, ainsi que le bouton CC de la batterie en position OFF, puis attendez 5 minutes. 2. Vérifiez le raccordement du câble au module de contrôle de l'alimentation [batterie 1/2] en vous référant au guide rapide. 3. Après avoir vérifié que les câbles d'alimentation de la batterie sont raccordés correctement, mettez les boutons suivants en position ON dans cet ordre : bouton CC de la batterie, bouton de sortie CA et bouton d'entrée CC de l'onduleur. 4. Si l'alarme persiste, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3006	Module d'extension de batterie anormal	Majeure	Un problème irréparable est survenu dans un circuit interne d'un module d'extension de batterie.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez que les câbles d'alimentation et de communication sont correctement raccordés aux modules d'extension de batterie [module d'extension de batterie 1/2/3 de la batterie 1/2]. 2. Envoyez une commande d'arrêt sur l'application, placez le bouton de sortie CA et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, ainsi que le bouton CC de la batterie en position OFF, puis attendez 5 minutes. 3. Placez le bouton CC de la batterie, le bouton de sortie CA de l'onduleur et le bouton d'entrée CC en position ON. 4. Si l'alarme persiste, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3007	Câble du module d'extension de batterie déconnecté	Majeure	1. Un câble du module d'extension de batterie est déconnecté. 2. Un module d'extension de batterie est anormal.	1. Placez le bouton de sortie CA et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, ainsi que le bouton CC de la batterie en position OFF, puis attendez 5 minutes. 2. Vérifiez que le câble d'alimentation est correctement raccordé aux modules d'extension de batterie [module d'extension de batterie 1/2/3 de la batterie 1/2] (la borne est mal raccordée ou déconnectée, ou le câble est déconnecté). Pour plus de détails, consultez le guide d'installation rapide. 3. Après avoir vérifié que les câbles sont raccordés correctement, mettez les boutons suivants en position ON dans cet ordre : bouton CC de la batterie, bouton de sortie CA et bouton d'entrée CC de l'onduleur. 4. Si l'alarme persiste, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3008	Surchauffe du module d'extension de batterie	Mineure	<ol style="list-style-type: none"> 1. L'emplacement d'installation de la batterie est mal ventilé. 2. La température ambiante est très élevée. 3. Le module de contrôle de l'alimentation de la batterie est anormal. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez la ventilation et si la température ambiante des modules d'extension de batterie [module d'extension de batterie 1/2/3 de la batterie 1/2] dépasse le seuil supérieur. 2. Si la ventilation est insuffisante ou que la température ambiante est très élevée, améliorez la ventilation et la dissipation thermique. 3. Si la ventilation et la température ambiante sont normales, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.
3009	Température du module d'extension de batterie faible	Mineure	<ol style="list-style-type: none"> 1. La température ambiante est trop basse. 2. Un module d'extension de batterie est anormal. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez si la température ambiante au niveau des emplacements d'installation des modules d'extension de batterie [module d'extension de batterie 1/2/3 de la batterie 1/2] est en dessous du seuil inférieur. 2. Si la température ambiante est trop basse, améliorez l'environnement d'installation. 3. Si l'alarme persiste après le retour à la normale de la température ambiante, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3010	Court-circuit du module d'extension de batterie	Majeure	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le module d'extension de batterie est court-circuité. 2. Un module d'extension de batterie est anormal. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Placez le bouton de sortie CA et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, ainsi que le bouton CC de la batterie en position OFF, puis attendez 5 minutes. 2. Vérifiez le raccordement du câble d'alimentation aux modules d'extension de batterie [module d'extension de batterie 1/2/3 de la batterie 1/2] en vous référant au guide d'installation rapide. Si le câble est endommagé ou court-circuité, remplacez-le. 3. Après avoir vérifié que les câbles sont raccordés correctement, mettez les boutons suivants en position ON dans cet ordre : bouton CC de la batterie, bouton de sortie CA et bouton d'entrée CC de l'onduleur. 4. Si l'alarme persiste, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.
3011	Sous-tension du module d'extension de batterie	Avertissement	La tension du module d'extension de batterie est basse.	Si l'ensoleillement est suffisant ou si la charge inversée CA est autorisée, les modules d'extension de batterie [module d'extension de batterie 1/2/3 de la batterie 1/2] peuvent être chargés lorsque l'onduleur est en fonctionnement.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3012	Communication parallèle du module de contrôle de l'alimentation de la batterie anormale	Majeure	Les modules de contrôle de l'alimentation de la batterie du système parallèle n'arrivent pas à communiquer entre eux.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Envoyez une commande d'arrêt sur l'application, placez le bouton de sortie CA et le bouton d'entrée CC de l'onduleur, ainsi que le bouton CC de la batterie en position OFF, puis attendez 5 minutes. 2. Vérifiez que le câble de communication relie correctement les modules de contrôle de l'alimentation de la batterie [batterie 1/2] du système parallèle. 3. Après avoir vérifié que les câbles sont raccordés correctement, mettez les boutons suivants en position ON dans cet ordre : bouton CC de la batterie, bouton de sortie CA et bouton d'entrée CC de l'onduleur. 4. Si l'alarme persiste, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

ID d'alarme	Nom d'alarme	Gravité de l'alarme	Cause possible	Dépannage
3013	Communication du module d'extension de batterie anormale	Majeure	Le module de contrôle de l'alimentation de la batterie n'arrive pas à communiquer avec les modules d'extension de batterie.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Placez le bouton CC de la batterie en position OFF. 2. Vérifiez que les câbles d'alimentation et de communication sont correctement raccordés aux modules d'extension de batterie [module d'extension de batterie 1/2/3 de la batterie 1/2]. 3. Une fois que vous avez vérifié que les câbles sont raccordés correctement, placez le bouton CC de la batterie sur ON. 4. Si l'alarme persiste, contactez votre fournisseur ou l'assistance technique de Huawei.

7.4 Stockage et recharge de la batterie

Inspection d'acceptation de la batterie

Une étiquette de recharge de batterie doit être apposée sur l'emballage de la batterie. L'étiquette de recharge doit indiquer quand a eu lieu la dernière recharge et quand doit avoir lieu la prochaine.

Exigences de stockage de la batterie

1. Lors du stockage, positionnez les batteries en fonction des indicateurs présents sur l'emballage. Ne placez pas les batteries à l'envers ou de côté.
2. Empilez les emballages des batteries conformément aux exigences d'empilement indiquées sur l'emballage externe.
3. Manipulez les batteries avec précaution pour éviter de les endommager.
4. Les exigences relatives à l'environnement d'installation sont les suivantes :
 - Température ambiante : -10 à 55 °C ; température de stockage recommandée : 20 à 30 °C
 - Humidité relative : 5 % à 80 %
 - Entreposez les batteries dans un endroit propre, sec et suffisamment ventilé.
 - Entreposez les batteries dans un endroit qui n'est pas en contact avec des solvants organiques ou des gaz corrosifs.

- Entreposez les batteries à l'abri de la lumière directe du soleil.
 - Entreposez les batteries à au moins 2 mètres de toute source de chaleur.
5. Les batteries stockées doivent être déconnectées des appareils externes. Les indicateurs (le cas échéant) des batteries doivent être éteints.
 6. Exigences de tension d'entrée CA principale au niveau des emplacements de recharge : réseau d'alimentation monophasée : 220 V/230 V/240 V, $\pm 10\%$; tension triphasée : 380 V/400 V, $\pm 10\%$.
 7. L'exploitant de l'entrepôt doit collecter les informations relatives au stockage des batteries tous les mois et fournir régulièrement un rapport des informations d'inventaire des batteries au département de la planification. Les batteries stockées depuis environ 15 mois (-10 à 25 °C) ou 9 mois (25 à 35 °C), 6 mois (35 à 55 °C) doivent être rechargées en temps opportun.
 8. Les bureaux régionaux et les entreprises ne doivent pas stocker les batteries.
 9. Les batteries doivent être livrées selon la règle « première arrivée, première sortie ».
 10. Une fois le test de production de batterie terminé et avant de les stocker, les batteries doivent être rechargées à au moins 50 % de leur état de charge (SOC).

Condition d'évaluation du stockage excessif

Les batteries ne doivent pas être stockées pendant une trop longue période. Elles doivent être utilisées rapidement après leur déploiement sur le site. Les batteries doivent être gérées conformément aux exigences suivantes.

Tableau 7-3 Intervalle de recharge de la batterie au lithium

Température de stockage requise	Température de stockage réelle	Intervalle de recharge	Remarques
-10 °C à 55 °C	$T \leq -10^{\circ}\text{C}$	Non autorisé	Délai de recharge non atteint : utilisez les batteries dès que possible.
	$-10^{\circ}\text{C} < T \leq 25^{\circ}\text{C}$	15 mois	
	$25^{\circ}\text{C} < T \leq 35^{\circ}\text{C}$	9 mois	Délai de recharge atteint : rechargez les batteries. La durée de stockage totale ne doit pas dépasser la période de garantie.
	$35^{\circ}\text{C} < T \leq 55^{\circ}\text{C}$	6 mois	
	$55^{\circ}\text{C} < T$	Non autorisé	

1. Jetez les batteries déformées, endommagées ou présentant des fuites directement, sans tenir compte de leur durée de stockage.
2. La durée de stockage débute à partir de la dernière charge indiquée sur l'emballage de la batterie. Si une batterie est qualifiée après sa recharge, mettez à jour la date de la dernière recharge et la date de la prochaine recharge (date de la prochaine recharge = date de la dernière recharge + intervalle de recharge) sur l'étiquette.
3. La période de stockage de puissance maximale d'une batterie au lithium est de trois ans. Une batterie au lithium peut être rechargée jusqu'à trois fois en trois ans. Par exemple, elle peut être rechargée tous les 8 ou 12 mois. Les batteries ayant dépassé la période de stockage et le nombre de recharges autorisé maximum devraient être jetées.

4. Si une batterie au lithium est stockée pendant une longue période, sa capacité de charge peut diminuer. Lorsqu'une batterie au lithium est stockée pendant 12 mois à la température de stockage recommandée, celle-ci perd entre 3 et 10 % de sa capacité de charge de manière irréversible. Si les clients réalisent le test de décharge conformément aux spécifications, ce test peut échouer si la capacité de stockage de la batterie n'est pas à 100 % de la capacité nominale.

Inspection avant la recharge

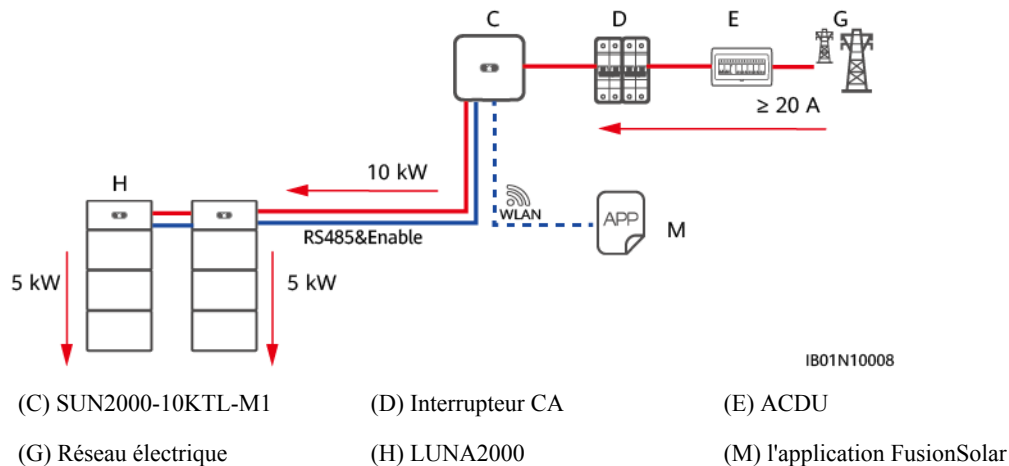
1. Avant de recharger une batterie, vous devez vérifier son aspect. Si la batterie est qualifiée, rechargez-la. Sinon, jetez-la.
2. La batterie est qualifiée si elle ne présente aucun des symptômes suivants :
 - Déformations
 - Boîtier endommagé
 - Fuite

Scénarios de rechargement des batteries

Scénario de source d'alimentation triphasée

- L'onduleur triphasé 10 kW fournit une puissance de 10 kW pour charger les batteries. Ainsi, il est possible de charger deux unités de charge (six packs de batteries) en même temps. D'autres modèles peuvent charger des batteries avec une puissance inférieure à 10 kW.

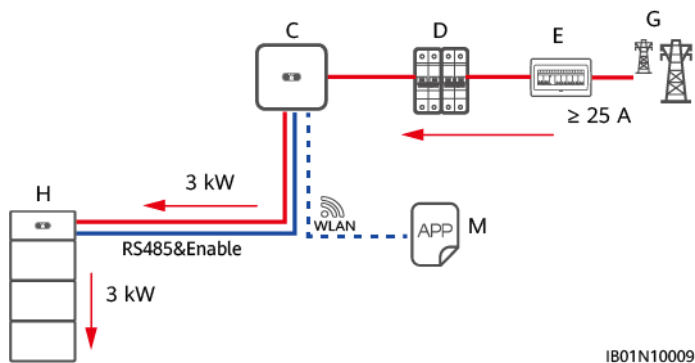
Figure 7-1 Schéma de mise en réseau pour un scénario de source d'alimentation triphasée



Scénario de source d'alimentation monophasée

- Le SUN2000-(3KTL-6KTL)-L1 fournit une puissance de 3 kW pour charger les batteries. Ainsi, il est possible de charger une unité de charge (trois packs de batteries) en même temps.

Figure 7-2 Schéma de mise en réseau pour un scénario de source d'alimentation monophasée



- | | | |
|----------------------------|---------------------|-------------------------------|
| (C) SUN2000-(3KTL-6KTL)-L1 | (D) Interrupteur CA | (E) ACDU |
| (G) Réseau électrique | (H) LUNA2000 | (M) l'application FusionSolar |

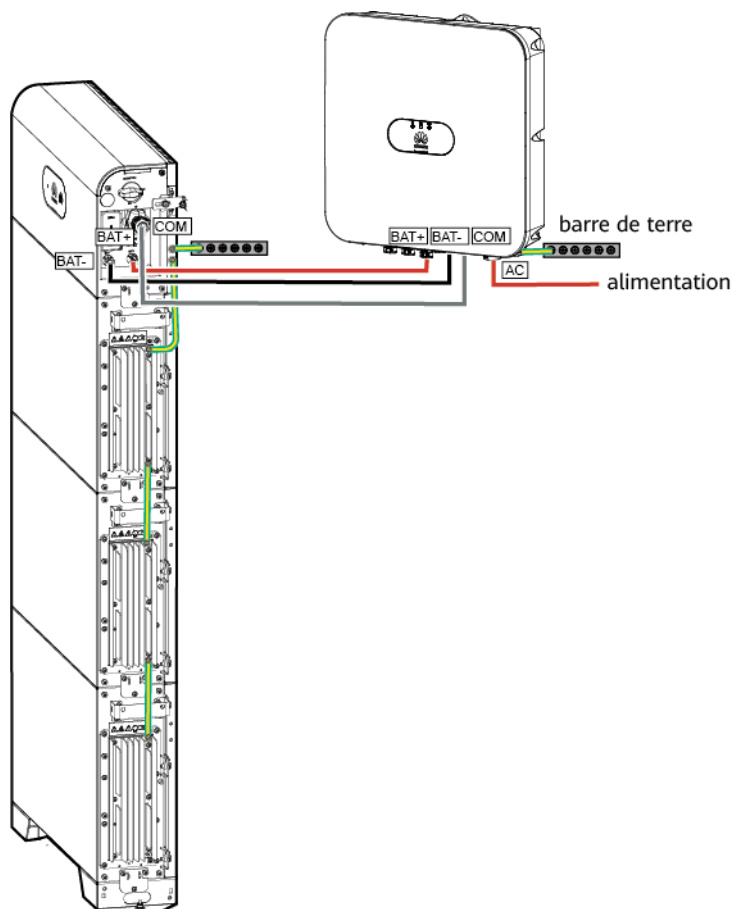
REMARQUE

indique un câble d'alimentation, indique un câble de signal, indique une communication sans fil.

Raccordement du câble de recharge de la batterie

Raccordez les câbles en vous référant à la section [5 Raccordement électrique](#). Si deux unités de charge doivent être chargées en même temps, organisez les batteries en cascade en vous référant à la section [5.4 \(Optionnel\) Batteries en cascade](#).

Figure 7-3 Schéma de raccordement des câbles



Mise sous tension et mise en service de la batterie

- Pour en savoir plus sur le stockage et la recharge des batteries, consultez le *Guide de stockage et de recharge des batteries au lithium*.

AVIS

- Assurez-vous que le processus de charge est supervisé afin d'éviter toute anomalie.
- Si une batterie présente une anomalie (gonflement, émission de fumée, etc.), arrêtez immédiatement le chargement et jetez-la.
- Assurez-vous que seuls des professionnels formés effectuent les opérations de recharge.
- Après avoir activé le bouton de la batterie, allumez l'onduleur. Pour en savoir plus sur la mise sous tension de l'onduleur, consultez le guide rapide du modèle d'onduleur correspondant.

Étape 1 Raccordez les câbles d'alimentation et de communication correctement.

Étape 2 Activez le bouton du pack d'alimentation de la batterie sur ON en plaçant le bouton CC sur ON.

Étape 3 Allumez le commutateur CA entre l'onduleur et le réseau électrique.

- Étape 4** Vérifiez que les LED1 et LED2 sont allumées en vert en continu et que la LED3 clignote lentement en vert.
- Étape 5** Appuyez sur le bouton de démarrage à froid pendant 5 secondes pour activer la batterie. La LED du module de contrôle de l'alimentation clignote trois fois, puis l'indicateur vert reste allumé en continu. La LED générale de la batterie clignote trois fois, puis l'indicateur vert reste allumé en continu. La LED en forme d'anneau clignote pendant trois cercles.
- Étape 6** Connectez l'application FusionSolar à l'onduleur, la procédure opérationnelle sera mise à jour ultérieurement.
- Étape 7** La recharge est terminée si cinq des indicateurs de la LED en forme d'anneau sont allumés et si la LED générale des modules d'extension de batterie est allumée en vert en continu.
- Étape 8** Une fois la batterie chargée, désactivez le disjoncteur d'entrée CA de l'onduleur, puis faites de même avec le disjoncteur d'entrée de la batterie. Si d'autres batteries doivent être chargées, répétez les étapes ci-dessus.

----**Fin**

8

Caractéristiques techniques

8.1 LUNA2000-5KW-C0

Caractéristiques techniques	LUNA2000-5KW-C0
Puissance de charge et de décharge nominale	5 kW
Tension nominale (système monophasé)	360 V
Tension de fonctionnement (système monophasé)	350 à 560 V
Tension nominale (système triphasé)	600 V
Tension de fonctionnement (système triphasé)	600 à 980 V
Dimensions (H x l x P)	240 mm x 670 mm x 150 mm
Poids	12 kg
Mode de refroidissement	Refroidissement naturel
Certification IP	IP66
Communications	RS485 et CAN (en cascade)
Température de fonctionnement	-25 °C à +55 °C
Humidité de fonctionnement	5 à 95 % HR

Caractéristiques techniques	LUNA2000-5KW-C0
Altitude maximale de fonctionnement	4 000 m

8.2 LUNA2000-5-E0

Caractéristiques techniques	LUNA2000-5-E0
Capacité nominale disponible	5 kWh
Type de cellule de batterie	Li-ion
Dimensions (H x l x P)	360 mm x 670 mm x 150 mm
Poids	50 kg
Mode de refroidissement	Refroidissement naturel
Certification IP	IP66
Température de fonctionnement	-10 °C à +55 °C
Altitude maximale de fonctionnement	4 000 m

9 Questions fréquentes

9.1 Comment remplacer un fusible ?

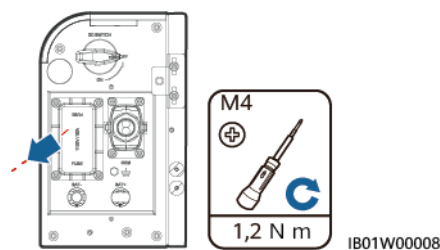
Étape 1 Mettez le système hors tension. Pour plus de détails, voir [7.1 Extinction du système](#).

AVERTISSEMENT

Une fois le système hors tension, l'électricité et la chaleur résiduelles au niveau du châssis peuvent provoquer des décharges électriques ou des brûlures. C'est pourquoi vous devez porter des gants de protection et attendre 5 minutes après la mise hors tension du système pour effectuer les opérations.

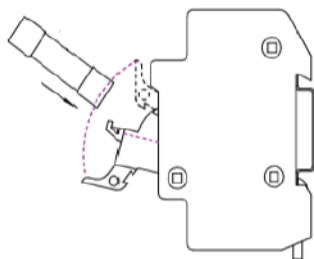
Étape 2 Desserrez les vis de l'armoire à fusibles.

Figure 9-1 Retrait des vis de l'armoire



Étape 3 Soulevez le couvercle de l'armoire à fusibles, retirez le fusible grillé et remplacez-le par un nouveau, puis refermez l'armoire à fusibles. Si vous entendez un clic et que le renflement sur le côté est à l'intérieur de l'armoire à fusibles, celle-ci est installée correctement.

Figure 9-2 Remplacement d'un fusible



----Fin

Spécifications des fusibles

Tableau 9-1 Spécifications des fusibles

Fusible	Spécifications requises		
	Limite inférieure	Valeur standard	Limite supérieure
Type			
Type de composant	-	Fusible	-
Type de fusible	-	Fusible rapide	-
Tension nominale (en V CC et V CA)	1 100 V CC	-	-
Courant nominal	32 A	-	-
Pouvoir de coupure	10 kA	-	-
Contrainte thermique I ² T nominale	-	-	-
Valeur de résistance à froid	-	-	0,005 Ω
Dimensions de l'emballage (l'écart toléré vis-à-vis des dimensions doit être indiqué dans les spécifications fournies par le fournisseur)	-	14 mm x 51 mm	-

A Acronymes et abréviations

A	
APP	application
B	
BMS	système de gestion de la batterie
D	
CC	courant continu
F	
FIT	tarif d'alimentation
E	
EMI	interférence électromagnétique
P	
PV	photovoltaïque
V	
VPP	centrale électrique virtuelle